

## <<深入浅出西门子LOGO>>

### 图书基本信息

书名：<<深入浅出西门子LOGO>>

13位ISBN编号：9787810775335

10位ISBN编号：7810775332

出版时间：2004-9

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：赵惠忠 编

页数：107

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<深入浅出西门子LOGO>>

### 内容概要

本书是深入浅出西门子自动化产品系列丛书之一，主要介绍西门子公司通用逻辑控制模块LOGO!的软硬件功能，以及众多应用实例。

以简单方便、灵活易用为主线，涵盖了LOGO!产品的方方面面。

本书分为4章：第1章主要介绍LOGO!的系统功能概述，LOGO!的硬件设备、系统配置和模块的接线方法；第2章主要介绍LOGO!面板编程操作的方法；第3章主要介绍LOGO!轻松编程软件的功能以及使用；第4章列举了LOGO!的一些典型应用实例。

本书可作为大专院校相关专业师生、电气设计及调试编程人员的自学参考书。

# <<深入浅出西门子LOGO>>

## 书籍目录

第1章 SIMATIC S7300 PLC系统概述 1.1 全集成自动化简介 1.1.1 概述 1.1.2 TIA的统一性 1.1.3 TIA的开放性 1.2 SIMATIC可编程控制器概述(家族系列) 1.2.1 选择SIMATIC可编程控制器的理由 1.2.2 SIMATIC系列控制器 1.3 S7300通用型PLC产品简介 1.3.1 自动化工程领域中的多面手 1.3.2 一般特性 1.3.3 编程工具 1.3.4 通讯 1.3.5 模块的种类 1.3.6 扩展功能选项 1.4 手册向导第2章 S7300硬件和安装 2.1 S7300的模块 2.2 组态 2.2.1 基本原理 2.2.2 单机架或多机架上安排模块 2.2.3 机柜的选型和安装 2.2.4 参考电位接地或浮动参考电位的S7300安装 2.2.5 接地 2.3 安装 2.3.1 安装导轨 2.3.2 将模块安装在导轨上 2.3.3 对模块贴标签 2.4 接线 2.4.1 保护接地导线和导轨的连接 2.4.2 前连接器接线 2.4.3 前连接器的插入 2.4.4 模块I/O标签 2.4.5 更换模块 2.5 寻址 2.5.1 模块通道寻址方式 2.5.2 寻址信号模块 2.6 CPU模块结构介绍 2.6.1 操作员控制和显示单元 2.6.2 接口 2.6.3 存储区域 2.6.4 循环时间和响应时间 2.6.5 性能数据举例 2.6.6 集成I/O布置和使用第3章 S7300模块特性 3.1 电源 3.2 数字量模块 3.3 模拟量模块 3.3.1 模拟值的表示 3.3.2 模拟值输入通道的测量方法和测量范围的设定 3.3.3 模拟值模块转换、循环、设置和响应时间 3.3.4 模拟量模块参数 3.4.5 连接传感器至模拟量输入 3.3.6 传感器的连接 3.3.7 热电偶的连接 3.3.8 连接模拟量输出模块 3.4 特殊模块第4章 STEP 7软件入门 4.1 STEP 7介绍 4.2 使用STEP 7完成一个项目 4.3 STEP 7的安装 4.3.1 硬件要求 4.3.2 软件要求 4.3.3 安装步骤 4.3.4 授权管理 4.3.5 卸载 4.4 STEP 7标准软件包 4.4.1 SIMATIC管理器 4.4.2 硬件组态 4.4.3 编程工具 4.4.4 符号编辑器 4.4.5 硬件诊断 4.4.6 NetPro网络组态 4.4.7 STEP 7帮助系统 4.5 STEP 7标准软件包的扩展 4.5.1 STEP 7可选软件包 4.5.2 实用的PLC仿真软件——PLCSIM 4.6 STEP 7项目结构 4.7 STEP 7使用设置 4.7.1 语言环境设置 4.7.2 常规选项设置 4.7.3 PG/PC接口设置第5章 STEP 7编程 5.1 STEP 7程序结构 5.1.1 CPU中的程序 5.1.2 STEP 7中的块 5.1.3 结构化编程 5.2 数据类型 5.2.1 基本数据类型 5.2.2 复杂数据类型 5.2.3 参数数据类型 5.3 符号编程 5.3.1 绝对地址寻址和符号寻址 5.3.2 全局符号和局部符号 5.3.3 符号表和符号编辑器 5.4 编程语言 5.4.1 LAD/STL/FBD 5.4.2 代码编辑区 5.4.3 编程元素 5.5 STEP 7指令系统简介 5.5.1 LAD/FBD指令系统 5.5.2 STL指令系统 5.6 生成参考数据 5.7 LAD/STL编程示例 5.7.1 任务描述 5.7.2 创建项目 5.7.3 编辑符号表 5.7.4 插入程序块 5.7.5 用LAD编写FC1 5.7.6 用LAD编写FB1 5.7.7 创建与编辑背景DB 5.7.8 用LAD编写OB1 5.7.9 STL编程示例 5.8 打印和归档 5.8.1 打印项目文献 5.8.2 项目归档第6章 STEP 7硬件组态 6.1 创建一个项目 6.1.1 使用向导创建项目 6.1.2 直接创建项目 6.2 硬件组态程序 6.3 配置主机架 6.3.1 主机架配置原则 6.3.2 主机架配置方法 6.4 CPU参数配置 6.4.1 常规设置 6.4.2 启动 6.4.3 循环/时钟存储器 6.4.4 保持存储器 6.4.5 诊断/时钟 6.4.6 保护 6.4.7 通讯 6.4.8 中断设置 6.5 I/O模块参数配置 6.5.1 数字量I/O模块参数配置 6.5.2 模拟量I/O模块参数配置 6.5.3 显示地址信息 6.5.4 添加符号 6.6 机架扩展 6.7 分布式系统组态 6.8 硬件更新第7章 在线调试 7.1 建立在线连接 7.1.1 设置PG/PC接口 7.1.2 建立在线连接 7.2 下载与上载 7.2.1 下载 7.2.2 上载 7.3 硬件调试与诊断 7.3.1 硬件状态指示灯 7.3.2 诊断缓冲区 7.4 控制和监视变量 7.4.1 变量表 7.4.2 监视和修改变量 7.4.3 强制变量 7.5 测试程序 7.5.1 监视程序状态 7.5.2 断点调试 7.6 访问数据块 7.7 PLCSIM 7.7.1 PLCSIM简介 7.7.2 PLCSIM使用 7.7.3 PLCSIM与真实PLC的差别第8章 S7300的通讯和网络组态 8.1 网络通讯概述 8.2 MPI通讯介绍 8.2.1 拓扑结构 8.2.2 应用场合 8.2.3 网络连接 8.2.4 通讯方式 8.3 PROFIBUS 8.3.1 PROFIBUS通讯介绍 8.3.2 拓扑结构 8.3.3 应用场合 8.3.4 网络连接 8.3.5 通讯方式 8.4 工业以太网通讯介绍 8.4.1 拓扑结构 8.4.2 应用场合 8.4.3 网络连接 8.5 串口通讯第9章 S7300的工艺功能简介 9.1 简介 9.2 实现工艺功能的解决方案 9.2.1 S7300 C系列的集成工艺功能 9.2.2 基于功能模块的工艺功能 9.2.3 CPU 317T附录A S7300 CPU技术规格附录B 随书光盘使用指南

## <<深入浅出西门子LOGO>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>