

图书基本信息

书名：<<CAXA大学-CAXA制造工程师-数控加工>>

13位ISBN编号：9787810775922

10位ISBN编号：7810775928

出版时间：2006-1

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：陈明等

页数：397

字数：578000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书介绍CAXA制造工程师2004版软件的各项功能。

共分四篇。

第一篇为系统知识篇，对整个软件系统进行介绍，同时给出简单实例。

第二篇为加工知识篇，结合本软件讲解加工策略，特别是高速加工中的工艺、刀具、编程、CAD及安全等策略。

第三篇为制造篇，主要介绍其制造功能。

第四篇为综合运用加工篇，包括常规加工实例和高速加工实例，分别对零件的造型、加工方法以及常用工件材料与刀具材料之间的匹配问题进行了详细讲解，给出优化的切削用量和相关的工艺策略。

本书可作为大中专院校相关课程的辅助教材，也可作为生产车间技术人员的参考书。

书籍目录

第一篇 CAXA制造工程师2004系统知识篇 第1章 CAXA制造工程师2004主要功能与特点 1.1 CAXA制造工程师2004主要功能与特点 1.2 CAXA制造工程师2004用户界面 第2章 CAXA制造工程师2004用户界面 2.1 标题栏 2.2 菜单栏 2.3 工具栏 2.4 快捷菜单 2.5 对话框 2.6 点工具菜单 2.7 矢量工具 2.8 选择集拾取工具 2.9 状态栏 第3章 CAXA制造工程师2004加工准备功能 3.1 文件管理 3.2 编辑 3.3 显示 第4章 快速入门实例 4.1 鼠标底座造型和加工 4.2 联轴器造型实型第二篇 CAXA制造工程师2004加工知识篇 第5章 数控加工基础知识 5.1 数控加工概念 5.2 数控机床和加工中心 5.3 数控编程系统 5.4 利用CAXA制造工程师2004进行自动编程 第6章 常规加工 6.1 工艺分析 6.2 加工策略 第7章 高速加工 7.1 简介 7.2 优点 7.3 CAM系统 7.4 策略第三篇 CAXA制造工程师2004制造篇 第8章 数控加工功能基本操作和相关设定 第9章 加工功能介绍 第10章 轨迹处理 第11章 后置处理 第12章 工具 第13章 设置 第14章 高级功能简介第四篇 CAXA制造工程师2004综合运用加工篇 第15章 常规加工实例 第16章 调整加工实例附录参考文献

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>