

<<制造技术实习>>

图书基本信息

书名：<<制造技术实习>>

13位ISBN编号：9787810776424

10位ISBN编号：7810776428

出版时间：2005-3

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：张兴华编

页数：282

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造技术实习>>

内容概要

本书是在北京航空航天大学金工实习多年来的教学经验及《金工实习》讲义的基础上,根据国家教委“高等工业学校金工实习教学基本要求”和新颁布的国家有关标准,吸取兄弟院校的教学改革成果和教学经验,充分考虑到现代机械制造业的发展状况,结合高等学校机械制造实习的实际需要而编写的工程训练系列教材之一。

全书共14章,主要内容包括机械制造基本知识、铸造、锻压、焊接、车削、铣削、磨削、钳工、数控基础、数控车、数控铣、特种加工和塑料加工等。

考虑到航空航天制造技术的需要,根据航空航天零部件生产特点,增加了齿轮加工、拉削、镗削、三坐标测量和数控冲床等内容。

各章后均有思考练习题,以便于自学。

本教材可用于高等工科大学机械类及近机械类院系的实习教学,也可作为高职、中专师生及工程技术人员参考书籍。

<<制造技术实习>>

书籍目录

第一章 机械制造基础知识 1.1 机械制造概述 1.2 零件机械加工质量 1.3 切削加工基础知识 1.4 常用量具 1.5 常用工程材料简介 1.6 钢的热处理及表面处理 1.7 环境保护与安全生产 1.8 航空航天零部件的生产特点 思考练习题第二章 铸造 2.1 概论 2.2 砂型铸造 2.3 合金的熔炼和烧注 2.4 铸件清理和常见缺陷分析 2.5 特种铸造方法 思考练习题第三章 锻造和冲压 3.1 概论 3.2 锻件加热与冷却 3.3 自由锻 3.4 模型锻造 3.5 冲压 3.6 其他锻压技术 思考练习题第四章 焊接 4.1 概论 4.2 手工电弧焊 4.3 焊接质量 4.4 其他焊接方法 思考练习题第五章 车工 5.1 概论 5.2 车床 5.3 车刀 5.4 车削加工基础 5.5 车削加工方法 5.6 典型零件车削工艺简介 思考练习题第六章 铣工 6.1 概论 6.2 铣床及主要附件 6.3 铣刀 6.4 铣削加工 6.5 齿形加工 思考练习题第七章 磨工 7.1 概论 7.2 磨床 7.3 砂轮 7.4 磨削运动 思考练习题第八章 钳工 8.1 概论 8.2 划线 8.3 锯削 8.4 锉削 8.5 孔加工 8.6 攻丝和套丝 8.7 刮削 8.8 研磨 8.9 装配 8.10 典型工件 思考练习题第九章 数控加工基础 9.1 概论 9.2 数控机床控制原理 9.3 数控机床的伺服系统和测量系统 9.4 数控机床程序编制中的工艺处理 9.5 数控加工的程序编制 思考练习题第十章 数控铣第十一章 数控车第十二章 特种加工第十三章 其他切削加工方法及设备第十四章 塑料成形加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>