

<<数控车>>

图书基本信息

书名：<<数控车>>

13位ISBN编号：9787810777445

10位ISBN编号：7810777440

出版时间：2006-6

出版时间：北京航空航天大学出版

作者：潘毅

页数：155

字数：262000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车>>

内容概要

本书以机械制造中数控机床操作的实用技能为导向，着重介绍了数控机床编程、数控工艺编制和实际操作3个方面的知识，并对数控车床、数控铣床、加工中心和数控线切割这4种加工方法的编程及操作实训进行了详细阐述。

本书通过实例的分析和操作方面的实训，数控机床性能，各类数控机床及典型零件的数控编程方法的讲述，来提高正确认识和处理数控制造中工艺问题的能力。

本书结合高、中职院校特点编写，可作为高、中职院校数控专业、机械加工、机电一体化专业实训教材。

也可作为大专及应用型本科院校上述专业数控中级技工职业技能资格鉴定的培训教材，以及机械行业技术人员的岗位培训教材及自学用书。

<<数控车>>

书籍目录

实训单元1 数控车床编程及加工 实训 实训课题1.1 数控车床操作的基本技能训练 实训课题1.2 轴类零件的编程加工 实训课题1.3 盘套类零件的编程加工 实训课题1.4 螺纹的编程加工 实训课题1.5 特殊型面车削的编程加工 实训课题1.6 数控车床加工综合 实训练习实训单元2 数控铣床编程及加工 实训 实训课题2.1 数控铣床的基本技能操作 实训课题2.2 二维轮廓的编程加工 实训课题2.3 三维型面的编程加工 实训单元3 加工中心编程及加工 实训 实训课题3.1 加工中心基本操作 实训课题3.2 孔系零件的编程加工 实训课题3.3 具有复杂轮廓零件的编程加工实训单元4 数控线切割机床编程及加工 实训 实训课题4.1 快走丝线切割机床的基本操作 实训课题4.2 简单零件的线切割加工 实训课题4.3 花键、齿轮的线切割加工附录A 数控加工用表附录B 线切割加工用表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>