

图书基本信息

书名：<<CAXA制造工程师3D造型与数控编程基础及应用教程>>

13位ISBN编号：9787810778473

10位ISBN编号：7810778471

出版时间：2006-9

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：鲁君尚、林克伟、吕光华、宋卫科

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书从数控加工基础、线面设计、实体设计、知识加工、粗加工、精加工、工艺分析和加工仿真等多个方面对CAXA制造工程师3D造型与数控编程基础及应用做了深入浅出的讲解，并对其中每一功能的操作方法、应用领域、效果特色都做了相应介绍，尤其是对2~5轴数控铣床与加工中心机床的应用做了详细讲解。

本书附光盘2张，包括CAXA制造工程师试用版软件和基于工程的典型加工实例，可方便本书的教学和自学。

本书是科技部国家制造业信息化培训中心三维CAD认证培训规划教材，也可作为大专院校设计专业及相关课程的辅助教材，以及CAXA实体设计用户和广大设计人员的培训学习指导用书。

书籍目录

绪论	0.1 CAD / CAM与现代制造技术的应用和发展	0.2 数控加工的特点	0.3 数控编程技术基础		
第1章 CAD基本概念与操作	1.1 CAXA制造工程师的窗口	1.2 功能键	1.3 点工具及拾取工具		
第2章 线面造型	2.1 曲线绘制	2.2 曲线编辑	2.3 曲面生成		
	2.4 曲面编辑	第3章 实体特征的生成与编辑			
	3.1 草图、基准平面与实体造型	3.2 实体特征的生成	3.3 实体特征的编辑		
	3.4 造型的使用	3.5 模型的输出	第4章 CAM基本概念		
	4.1 数控加工概述	4.2 基本概念与基本操作	4.3 知识加工	4.4 工艺分析	
	4.4.1 毛坯的装夹、对刀点和所用刀具	4.4.2 工序与工步安排	4.4.3 加工管理	第5章 加工方法	
	5.1 粗加工	5.1.1 区域式粗加工	5.1.2 等高线粗加工	5.1.3 扫描线粗加工	5.1.4 摆线式粗加工
	5.1.5 插铣式粗加工	5.1.6 等壁厚粗加工	5.1.7 导动线粗加工	5.2 精加工	5.2.1 参数线精加工
	5.2.2 等高精加工	5.2.3 扫描线精加工	5.2.4 浅平面精加工	5.2.5 限制线精加工	5.2.6 导动线精加工
	5.2.7 轮廓线精加工	5.2.8 三维偏置精加工	5.2.9 深腔侧壁精加工	5.3 补加工	5.3.1 等高线补加工
	5.3.2 笔式清根加工	5.3.3 区域式补加工	5.4 槽加工	5.4.1 扫描式铣槽	5.4.2 曲线式铣槽
	5.5 孔加工	5.5.1 孔加工工艺	5.5.2 孔加工操作	5.6 刀具轨迹编辑	5.7 知识加工
第6章 轨迹仿真		6.1 轨迹仿真器	6.1.1 启动	6.1.2 菜单栏	6.2 轨迹编辑
	6.2.1 裁剪	6.2.2 打断	6.2.3 连接	6.2.4 移动	6.2.5 反转
	6.2.6 旋转	6.2.7 镜像	6.2.8 缩放	6.2.9 行间连接编辑	6.2.10 延伸截面
	6.3 轨迹仿真	6.3.1 显示	6.3.2 轨迹显示状态	6.3.3 单步仿真	6.3.4 高度截面各刀位点及轨迹的显示
	6.3.5 真实仿真	第7章 后置处理与机床通信			
	7.1 机床后置	7.1.1 机床信息	7.1.2 后置设置	7.2 生成G代码及工艺单	7.3 机床通信基础
	7.3.1 DNC与CNC	7.3.2 RS-232C串行通信	7.4 RS-232C接口	7.4.1 RS-232C接口介绍	7.4.2 通信电缆的连接
	7.5 CAXA-HZ-DNC通信软件	7.5.1 用户界面	7.5.2 参数管理	7.6 机床通信应用	7.7 CAXA—DNC方案
	7.7.1 CAXA普通DNC	7.7.2 CAXA多路DNC	7.8 CAXA—网络DNC	第8章 文件管理与数据传输	
	8.1 文件管理	8.1.1 并入文件	8.1.2 读入草图	8.1.3 样条输出	8.1.4 输出视图
	8.2 编辑	8.3 显示	8.3.1 显示变换	8.3.2 显示效果	8.3.3 视向定位
	8.4 坐标系和查询	8.4.1 坐标系	8.4.2 查询	8.5 设置	8.5.1 当前颜色
	8.5.2 层设置	8.5.3 拾取过滤设置	8.5.4 系统设置	8.5.5 光源设置	8.5.6 材质设置
	8.5.7 自定义	8.6 数据接口	第9章 案例分析		
	9.1 车门的双动拉深模造型与加工	9.1.1 双动拉深模具的压边圈、动模块造型	9.1.2 双动拉深模具压边圈的加工	9.1.3 双动拉深模具动模块加工	9.2 吹塑模具凹模、切口底模块造型及加工
	9.2.1 吹塑模的造型	9.2.2 吹塑模的加工轨迹	9.3 轮毂及其凹模镶块加工	9.3.1 轮毂造型	9.3.2 造型的加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>