

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787810847919

10位ISBN编号：7810847910

出版时间：2006-11

出版时间：东北财经大学出版社

作者：王金萍

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<物流设施与设备>>

### 内容概要

物流设施与设备是贯穿于物流系统全过程、深入到每个作业环节、实现物流各项作业功能的物质基础和手段。

物流设施包括结点要素和线路要素以及基础信息平台。

结点要素包括仓库、物流中心、车站、码头、空港等物流据点；线路要素包括连接这些据点的公路、铁路、航线、管道等运输线路；基础信息平台是为企业的物流信息系统提供基础信息服务的，它包括公用物流信息平台 and 专用物流信息平台。

以上构成了物流系统的基本要素。

物流设备则是为实现物流系统中特定功能而在物流设施的基础上配备的各种必要的技术装备，包括包装、运输、储存、装卸、搬运、流通加工、配送等物流机械设备。

物流设施与设备是进行物流活动的物质技术基础，也是生产力发展水平与现代化程度的重要标志。

物流设施与设备作为生产力要素，对于发展现代物流，改善物流状况，促进现代化大生产、大流通，强化物流系统能力，具有十分重要的地位和作用。

随着我国经济体制改革的深化和社会主义市场经济的发展，现代物流将成为我国经济发展的重要产业和新的经济增长点。

近年来，以物流中心、配送中心、第一三方物流等全新物流业为代表的现代化物流正在我国蓬勃兴起，与此同时，物流设施与设备也得到了相应的发展，物流设施与设备的现代化水平不断提高，越来越趋于信息化、智能化、标准化、集成化、人性化、绿色化。

物流设施与设备的不断创新和发展，使物流设施与设备的内容越来越丰富、越来越复杂。

一个现代化的物流管理人员不一定要懂得如何设计制造物流设施与设备，但必须了解物流设施与设备的基本构成与特点，掌握如何应用物流设施与设备。

因此，系统地研究和介绍物流设施与设备的概念、构成、特点、性能、管理等，对于物流设施与设备的合理选择与配置以及正确使用和管理就显得尤为重要。

## &lt;&lt;物流设施与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 物流设施与设备概述 学习目标 1.1 物流设施与设备的产生、发展及种类 1.2 物流设施与设备的地位与作用 1.3 我国物流设施与设备的现状 1.4 物流设施与设备的发展趋势 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题 本章案例 补充阅读材料第2章 包装设备 学习目标 2.1 包装概述 2.2 主要包装设备 2.3 包装自动生产线 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题 本章案例 补充阅读材料第3章 仓储设施与设备 学习目标 3.1 仓储设施的分类、功能和主要参数 3.2 货架 3.3 月台 3.4 输送设备 3.5 巷道式堆垛机 3.6 装卸堆垛机器人 3.7 自动导向车 3.8 自动化立体仓库 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题第4章 流通加工设备 学习目标 4.1 流通加工及设备 4.2 剪切加工机械 4.3 冷链设备 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题 本章案例第5章 自动分拣设备 学习目标 5.1 自动分拣系统概述 5.2 自动分拣机的主要组成部分和工作过程 5.3 自动分拣机的类型 5.4 自动分拣设备的选用原则 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题 本章案例第6章 装卸搬运设备 学习目标 6.1 装卸搬运概述 6.2 起重设备 6.3 输送设备 6.4 搬运设备 本章小结 关键概念 课堂讨论题 复习思考题 本章案例 补充阅读材料第7章 集装单元设备第8章 运输设施与设备第9章 信息平台与设备第10章 现代物流设备管理参考文献

## <<物流设施与设备>>

### 编辑推荐

该套教材具有系统性、实用性、科学性、先进性、职业性和复合性等。  
本书主要内容包括：绪论、装卸搬运设备、集装化技术、运输设施设备、物流专用设备、仓储设施设备和包装设备。

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>