

<<数控机床编程与操作切削技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作切削技术>>

13位ISBN编号：9787810898140

10位ISBN编号：7810898140

出版时间：2005-1

出版时间：东南大学出版社

作者：高凤英

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作切削技术>>

内容概要

《数控机床编程与操作切削技术》介绍了数控切削加工技术基础；多种数控系统的程序编制方法和数控机床的各种切削操作；零件装夹、找正操作；数控机床的日常维护与保养等。

<<数控机床编程与操作切削技术>>

书籍目录

1 数控切削加工技术基础1.1 数控加工概述1.2 数控加工特点1.3 数控加工编程坐标轴与运动方向1.4 数控加工工艺1.5 编程中的数学计算1.6 数控加工刀具1.7 切削用量1.8 切削液2 FANUC数控车床编程与操作2.1 FANUC编程2.2 综合编程实例（以FANUC0-TD系统为例）2.3 FANUC CNC车床操作3 CK0630数控车床编程与操作（HN-9702系统）3.1 编程3.2 综合编程实例3.3 HN-9702系统车床操作4 FR-3M数控铣床编程与操作4.1 FR-3M编程4.2 FR-3M系统操作5 SIEMENS 802D编程与操作5.1 NC程序的基本组成5.2 系统编程指令5.3 SIEMENS 802D操作6 FAGOR 8025M编程与操作6.1 FAGOR 8025M编程6.2 FAGOR 8025M操作7 零件装夹、找正、加工质量控制7.1 工件的装夹7.2 找正器7.3 零件加工质量的控制方法8 数控机床日常维护、保养和安全操作规程8.1 数控机床日常维护与保养8.2 安全操作规程9 习题与要求9.1 习题9.2 数控机床编程、操作实习目的及要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>