

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787810933728

10位ISBN编号：7810933728

出版时间：2006-8

出版时间：合肥工业大学

作者：余嗣元

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺学>>

### 内容概要

《高职高专“十一五”规划教材：金属工艺学》是作者在从事多年高职教学实践的基础上编写而成的。

内容包括金属材料的力学性能、金属与合金的晶体结构与结晶、铁碳合金、钢的热处理、金属表面处理技术、金属材料、非金属材料、铸造工艺基础、锻压成形、焊接、机械加工成形工艺、切削加工方法及工艺、非金属材料成形工艺、工程材料与成形工艺的选择等。

《高职高专“十一五”规划教材：金属工艺学》为高职高专、电大、职大、成人教育等院校有关专业的教学用书，也可作为工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;金属工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 金属材料的力学性能第一节 强度和塑性第二节 硬度第三节 冲击韧度第四节 疲劳极限强度思考与练习第二章 金属与合金的晶体结构与结晶第一节 金属的晶体结构第二节 金属的结晶第三节 合金的晶体结构第四节 合金的结晶思考与练习第三章 铁碳合金第一节 铁碳合金基本组织第二节 铁碳合金相图思考与练习第四章 钢的热处理第一节 钢的热处理原理第二节 钢的普通热处理第三节 钢的表面热处理第四节 热处理新技术简介第五节 钢的热处理缺陷分析及其防止措施思考与练习第五章 金属表面处理技术第一节 金属表面强化处理第二节 金属表面防护处理第三节 金属表面装饰处理思考与练习第六章 金属材料第一节 概述第二节 非合金钢第三节 合金钢第四节 铸铁第五节 非铁合金及粉末冶金材料思考与练习第七章 非金属材料第一节 高分子材料第二节 陶瓷材料第三节 复合材料思考与练习第八章 铸造工艺基础第一节 合金的铸造性能第二节 砂型铸造第三节 特种铸造第四节 铸型成型工艺设计第五节 铸件的结构工艺性第六节 铸造成型技术发展简介思考与练习第九章 锻压成形第一节 锻压成形工艺基础第二节 自由锻第三节 模锻第四节 板料冲压第五节 挤压、轧制、拉拔、旋压思考与练习第十章 焊接第一节 焊接工艺基础第二节 常用焊接方法第三节 常用金属材料的焊接第四节 焊接结构工艺第五节 焊接应力和变形第六节 常见焊接缺陷第七节 焊接检验思考与练习第十一章 机械加工成形工艺第一节 切削加工基本知识第二节 金属切削过程中的物理现象思考与练习第十二章 切削加工方法及工艺第一节 车削加工第二节 其他常用机床及其加工第三节 数控机床加工和特种加工简介第四节 机械加工工艺过程的基础知识第五节 先进制造技术简介思考与练习第十三章 非金属材料成形工艺第一节 工程塑料的成型第二节 橡胶成型第三节 陶瓷成型第四节 复合材料成形思考与练习第十四章 工程材料与成形工艺的选择第一节 零件的失效第二节 材料及成形工艺选择的原则、方法和步骤第三节 典型零件的选材实例分析思考与练习

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>