

<<金工实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教材>>

13位ISBN编号：9787810933735

10位ISBN编号：7810933736

出版时间：2010-7

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：余承辉，余嗣元 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教材>>

内容概要

《高职高专“十一五”规划教材：金工实习教材》是作者在从事多年高职教学的实践基础上编写而成的，内容包括钢的热处理、铸造、锻压、焊接、常用量具、金属切削基本知识、车削、铣削、刨削、插削、拉削、磨削、钳工、数控加工与特种加工等。

《高职高专“十一五”规划教材：金工实习教材》为高职高专、电大、职大、成人教育等院校有关专业学生的金工实习教材，也可作为工程技术人员的参考用书。

<<金工实习教材>>

书籍目录

第一章 钢的热处理第一节 概述第二节 钢的热处理工艺思考与练习第二章 铸造第一节 概述第二节 模样与型砂第三节 造型及基本工艺第四节 铸铁的熔炼第五节 浇注、落砂、清理第六节 常见铸造缺陷第七节 特种铸造思考与练习第三章 锻压成形第一节 概述第二节 自由锻第三节 模锻第四节 板料冲压第五节 挤压、轧制、拉拔、旋压思考与练习第四章 金属的焊接第一节 概述第二节 手工电弧焊第三节 其他焊接方法第四节 焊缝结构第五节 常见焊接缺陷第六节 焊接检验思考与练习第五章 常用量具第一节 游标卡尺第二节 千分尺第三节 其他量具第四节 量具的选择与保养思考与练习第六章 金属切削基本知识第一节 概述第二节 金属切削机床的基础知识第三节 金属切削刀具第四节 金属切削过程第五节 切削液思考与练习第七章 车削加工第一节 车床第二节 车刀及其安装第三节 工件的安装及所用附件第四节 车床安全操作技术及操作要第五节 车削加工第六节 车削实例思考与练习第八章 铣削第一节 铣床第二节 铣刀及其安装第三节 工件的安装第四节 铣削加工基本操作第五节 铣削实例思考与练习第九章 刨削、插削、拉削、磨削第一节 刨床第二节 刨刀及其安装第三节 工件装夹第四节 刨削加工基本操作第五节 插削第六节 拉削第七节 磨削思考与练习第十章 钳工第一节 概述第二节 划线第三节 锯割第四节 锉削第五节 孔加工第六节 攻丝和套扣第七节 錾削第八节 刮削思考与练习第十一章 数控加工与特种加工第一节 数控加工第二节 特种加工思考与练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>