

<<数控车床编程及实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程及实训>>

13位ISBN编号：9787810935883

10位ISBN编号：7810935887

出版时间：2007-7

出版时间：合肥工业大学

作者：吴晓东

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程及实训>>

内容概要

《中等职业教育新编规划教材：数控车床编程及实训》为中等职业教育新编规划教材。全书共分十五章，前三章分别介绍了数控机床原理、机床操作基础与编程知识；第四章到第十章介绍了构成零件几何特征体的编程知识；第十一章介绍了零件加工精度的控制方法；第十二章介绍循环编程知识（组合体零件的编程方法）；第十三章介绍常见零件的编程方法。第十四章、第十五章作为数控中级工的提高知识来介绍。教学过程中，也可将内孔加工作为数控中级工的提高知识来介绍。在每一章后均布置了相应内容的习题。附录中增加了常用加工工艺参数的选择；常用螺纹的深度值及加工次数的确定；国产华中数控系统编程指令表、广州数控系统指令表以及常用数控术语的中英文对照表，以供学习。

<<数控车床编程及实训>>

书籍目录

第一章 数控原理概述第一节 机床数字控制的基本原理第二节 数控机床插补原理第二章 数控车床操作基础第一节 FANUC 0i数控系统第二节 SIEMENS数控系统第三章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控坐标系与编程第四章 端面与外圆加工第五章 圆锥加工第六章 凹圆弧加工第七章 凸圆弧加工第八章 沟槽加工与切断第九章 螺纹加工第十章 内孔加工第十一章 精度控制第一节 恒线速控制第二节 刀具补偿功能相关知识第十二章 子程序与循环加工第一节 子程序第二节 循环程序应用第十三章 典型零件加工第十四章 非圆曲线的加工第十五章 CAXA数控车XP第一节 CAXA数控车XP简介第二节 CAXA数控车XP编程实例附录1 数控车工（中级）技能鉴定考核大纲附录2 切削加工中参数选择附录3 几种数控系统指令格式附录4 数控机床的常用术语参考文献

<<数控车床编程及实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>