

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787810935920

10位ISBN编号：7810935925

出版时间：2007-7

出版时间：合肥工业大学

作者：徐大山

页数：118

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《中等职业教育新编规划教材：钳工》内容包括认识量具、锯削、锉削、錾削、划线、钻孔和攻丝、凸模对插件加工、方孔配合件加工、燕尾配合件加工、平型工件加工等。

<<钳工>>

书籍目录

第一章 入门知识1.1 钳工概述1.2 钳工的特点1.3 钳工的应用1.4 钳工的产品1.5 钳工安全操作规则试一
试应知备考第二章 认识量具2.1 量具展示阅读材料量具的有关知识2.2 常用量具的介绍试一
试2.3 游标卡尺的结构、原理及读数试一2.4 千分尺的结构、原理及读数试一
试应知备考第三章 锯削3.1 什么是锯削3.2 锯的组成3.3 锯条的分类3.4 锯条的选用3.5 锯条的安装3.6 锯削的操作要领3.7 锯削操作注意事项试一
试应知备考第四章 锉削4.1 什么是锉削4.2 锉刀的组成4.3 锉刀手柄结构4.4 锉刀的分类4.5 锉刀的选用原则4.6 锉削的操作要领4.7 锉削加工4.8 锉削注意事项试一
试应知备考第五章 錾削5.1 什么是錾削5.2 錾子的分类5.3 錾子的选用5.4 錾削操作要领试一
试应知备考第六章 划线6.1 划线的作用6.2 常用的划线工具6.3 划线的种类6.4 划线基准的选择6.5 划线步骤试一
试应知备考第七章 钻孔和攻丝7.1 钻孔7.2 扩孔7.3 铰孔7.4 铰孔7.5 攻丝7.6 套丝阅读材料相关工艺知识钻孔时安全知识攻丝要点试一
试应知备考第八章 综合训练一——凸模对插件加工8.1 凸模对插件加工8.2 工具、量具8.3 加工工序8.4 注意事项8.5 检测评分
阅读材料锯削的操作要领锉削的操作要领錾削的操作要领第九章 综合训练二——方孔配合件加工9.1 工具、量具9.2 制作要求9.3 加工工序9.4 注意事项9.5 方孔L配合件加工9.6 检测评分
阅读材料公差与配合第十章 综合训练三——燕尾配合件加工10.1 燕尾配合件加工10.2 工具、量具10.3 加工工序10.4 注意事项
10.5 检测评分阅读材料加工工艺编制第十一章 综合训练四——六角配合件加工11.1 六角配合件加工11.2 检测评分11.3 外六角的制作11.4 凹件的制作
阅读材料金属材料的性能第十二章 综合训练五——平型工件加工12.1 平型工件加工12.2 检测评分12.3 工艺制作过程12.4 注意事项
阅读材料碳钢第十三章 综合训练六——直角模块加工13.1 直角模块加工13.2 检测评分13.3 工艺制作过程阅读材料钢的热处理第十四章 综合训练七——加工异形体14.1 异形体加工14.2 准备14.3 检测评分14.4 工艺制作过程
阅读材料电工常识专业数学计算知识钳工考试模拟试题应知考试模拟试题(一)应知考试模拟试题(二)应会考试模拟试题(一)应会考试模拟试题(二)

<<钳工>>

编辑推荐

《中等职业教育新编规划教材：钳工》把一些重要的钳工知识和技能编成口诀，便于学生对学习内容的梳理和总结。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>