

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811026580

10位ISBN编号：7811026589

出版时间：2009-2

出版时间：东北大学出版社

作者：曹晓飞，王海洋 编

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训教程>>

内容概要

《21世纪高等学校新理念教材建设工程：金工实训教程》根据原国家教委高教司1995年颁布的《高等学校工科本科金工实习教学基本要求》，在认真总结几年来各校工程训练教学改革经验的基础上，参考了教育部课程指导委员会2004年普通高等学校“机械制造工程训练教学基本要求（讨论稿）”的有关内容，力求通过《21世纪高等学校新理念教材建设工程：金工实训教程》的编写推动金工实训教学的改革，将金工实训教学真正建设成为适应21世纪发展要求的实践性技术基础课。

<<金工实训教程>>

书籍目录

绪论1 概述2 金工实训的内容3 金工实训的目的和要求第1章 车削加工1.1 车工概述1.2 普通车床1.3 车刀及其安装1.4 工件在车床上的装夹方法1.5 各种表面的车削方法1.6 典型零件车削工艺简介思考作业车工实习指导书第2章 铣削加工2.1 概述2.2 铣床2.3 铣刀及其安装方法2.4 工件的安装与校正2.5 铣削方法思考作业铣工实习指导书第3章 铸造3.1 概述3.2 砂型铸造3.3 铸铁的种类、熔炼与浇注3.4 铸件的落砂、清理及铸造缺陷3.5 特种铸造思考作业铸造实习指导书第4章 钳工4.1 概述4.2 钳工用量具4.3 划线4.4 锯割4.5 锉削4.6 钻孔、扩孔和铰孔4.7 攻螺纹与套螺纹4.8 装配思考作业钳工实习指导书第5章 磨削加工5.1 概述5.2 磨床5.3 砂轮5.4 磨削工作思考作业磨工实习指导书第6章 锻压6.1 概述6.2 锻造生产过程6.3 冲压生产过程思考作业锻压实习指导书第7章 焊接7.1 概述7.2 手工电弧焊7.3 气焊与气割思考作业焊接实习指导书第8章 数控车削加工8.1 数控机床概述8.2 数控车床概述8.3 数控车床编程基础8.4 数控车床坐标系8.5 数控车床编程规则及实例8.6 操作面板.....第9章 数控铣削加工第10章 线切割加工第11章 电火花成型加工参考文献

<<金工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>