第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787811043501

10位ISBN编号：7811043505

出版时间：西南交通大学出版社

作者：魏祥武 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《公差配合与技术测量》是高职院校机械类和仪器类专业的技术基础课教材，内容包括绪论、孔轴结合的公差与配合、几何量测量基础、形状和位置公差及其误差测量、表面粗糙度的选择及其测量、光滑极限量规与光滑工件尺寸的检验、滚动轴承的公差与配合、螺纹的公差配合及检测、圆锥和角度的公差与检测、键和花键的公差与检测、圆柱齿轮传动的公差与检测和尺寸链等。

《公差配合与技术测量》全部采用我国公差、配合和检测新标准，系统地介绍了各种标准的基本概念、基本原理及其应用，概念阐述清楚，内容由浅入深，难点分析透彻。
各章节均配置了适量的思考题和习题，以加深对所学内容的理解，从而满足了教学的需要。

《公差配合与技术测量》可供高职院校机械类和仪器类各专业教学使用，也可供电大、职大和夜大同类专业教学使用，以及供机械设计、制造等工程技术人员参考使用。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

第l章 绪论l．1 互换性概述1．2 标准化-9测量技术简介1．3 优先数和优先数系l．4 本课程的性质、任务和学习方法思考题与习题第2章 孔、轴结合的公差与配合2．1 公差与配合的基本术语和定义2．2 极限与配合国家标准2．3 公差与配合的选用思考题与习题第3章 几何量测量基础3．1 概述3．2 长度及长度量值传递3．3 计量器具和测量方法3．4 测量误差和数据处理思考题与习题第4章 形状和位置公差4．1 基本概念4．2 形、位公差的标注方法4．3 形、位公差及公差带4．4 公差原则4．5 形、位公差的选择4．6 形、位误差及其评定思考题与习题第5章 表面粗糙度5．1 概述5．2 表面粗糙度的评定5．3 表面粗糙度的参数值及其选用5．4 表面粗糙度的符号、代号及其标注5．5 表面粗糙度的检测思考题与习题第6章 光滑极限量规与光滑工件尺寸的检验6．1 概述6．2 光滑极限量规6．3 光滑工件尺寸的检验思考题与习题第7章 滚动轴承的公差与配合7．1 概述7．2 滚动轴承的公差与配合7．3 滚动轴承配合的选择思考题与习题第8章 螺纹的公差与检测8．1 概述8．2 普通螺纹的互换性特点8．3 普通螺纹的公差与配合8．4 机床梯形螺纹丝杠和螺母的公差8．5 普通螺纹的检测思考题与习题第9章 圆锥和角度的公差与检测9．1 概述9．2 角度、斜度系列和角度公差9．3 角度和锥度的检测思考题与习题第10章 键和花键的公差与检测10．1 平键结合的互换性、标准及检测10．2 矩形花键结合的互换性、标准及检测思考题与习题第11章 圆柱齿轮传动的公差与检测11．1 概述11．2 齿轮加工误差的主要来源及其特性11．3 齿轮的精度指标、侧隙指标及检测11．4 齿轮副的精度指标和侧隙指标11．5 渐开线圆柱齿轮精度标准及应用思考题与习题第12章 尺寸链12．1 概述12．2 尺寸链的概念及其代号12．3 尺寸链的计算方法思考题与习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com