第一图书网, tushu007.com

<<数控技术及加工编程实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及加工编程实训教程>>

13位ISBN编号：9787811045178

10位ISBN编号：7811045176

出版时间：2007-2

出版时间：西南交通大学出版社

作者：董霖

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控技术及加工编程实训教程>>

内容概要

《数控技术及加工编程实训教程》和《数控技术及加工编程》两本书均是由四川省精品课程——数控技术概论及加工编程课题组教师合作编写的。
《数控技术及加工编程》的内容主要注重的是数控技术及编程理论，而本书注重的是数控技术应用及加工编程的实践训练。
“数控技术概论及加工编程”课程是一门实践性、综合性较强的课程，教学过程中除了重视其中必要的理论学习以外，还应特别注重实践环节。
为此，我们编写了《数控技术及加工编程实训教程》，主要包括“数控编程上机实践”、“数控加工编程课程设计”、“数控装备课程设计”、“数控机床调整实验”等实践性教学环节。
本书主要用作高等工科院校机械设计制造及其自动化专业的本科教材，也可用作职业技术院校的同类专业教材，还可供从事数控技术的相关工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<数控技术及加工编程实训教程>>

书籍目录

第1章数控编程上机实践 1.1 OpenSoftCNC数控系统的基本功能及特征 1.2 OpenSoftCNC系统的数控程序结构 1.3 车削加工系统及常用编程指令 1.4 铣削加工系统及常用编程指令 1.5 0pensoftCNC宏程序 1.6 数控编程上机练习第2章 数控加工编程课程设计 2.1 课程设计的目的 2.2 设计的要求 2.3 课程设计的内容和步骤 2.4 进度与时间安排 2.5 零件图纸 2.6 任务书 2.7 成绩评定表 2.8 课程设计说明书格式样本 2.9 课程设计说明书规范化要求第3章 数控装备课程设计 3.1 课程设计的目的 3.2 课程设计的内容和要求 3.3 课程设计要点 3.4 课程设计步骤 3.5 课程设计进度安排 3.6 任务书 3.7 成绩评定表第4章 数控机床调整实验 4.1 数控车床调整实验 4.2 数控铣床调整实验第5章 OpenSoftCNC操作与编程指南 5.1 OpenSoftCNC操作界面 5.2 系统的启动和退出 5.3 回参考点 5.4 参数设置 5.5 手动控制 5.6 自动加工 5.7 程序管理 5.8 模拟仿真 5.9 故障诊断第6章 数控刀具选用 6.1 数控刀具的类型 6.2 数控车床刀具附录 切削用量表参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控技术及加工编程实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com