

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811045727

10位ISBN编号：7811045729

出版时间：2007-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：翟斌，于俊鹏，陈平 著

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训教程>>

内容概要

《21世纪高等教育规划教材：数控加工实训教程》从数控加工的实用角度出发，以理解、应用数控加工工艺理论和掌握数控加工技能为目标，系统地介绍了数控加工用刀具、数控加工中工件与刀具的定位找正等工艺知识，重点介绍了数控程序的编制和数控机床操作。

《21世纪高等教育规划教材：数控加工实训教程》可作为本、专科层次的高等院校机械制造专业、机电一体化专业和数控专业的通用教材。也可作为数控加工技术人员的参考书。

<<数控加工实训教程>>

书籍目录

第1章 数控加工实训基础	1.1 概述	1.2 数控机床的安装调试	1.3 数控机床的系统操作规程					
第2章 数控车削编程	2.1 概述	2.2 数控车床编程基础	2.3 刀具进给指令	2.4 循环加工指令	2.5 轴类件的螺纹车削	2.6 刀具补偿		
第3章 数控车床加工实训	3.1 数控车削工艺基础	3.2 实训项目1——数控车床操作面板	3.3 实训项目2——手动操作数控车床	3.4 实训项目3——创建、运行程序	3.5 实训项目4——数控车削参数调整	3.6 实训项目5——数控车削基础练习	3.7 实训项目6——综合车削加工练习	
第4章 数控铣床、加工中心编程	4.1 数控铣床、加工中心编程基础	4.2 进给编程指令	4.3 刀具补偿功能	4.4 孔加工固定循环	4.5 子程序			
第5章 数控铣床、加工中心加工实训	5.1 数控镗、铣削工艺基础	5.2 实训项目1——数控铣床、加工中心操作面板	5.3 实训项目2——数控铣床、加工中心手动操作	5.4 实训项目3——创建、运行程序	5.5 实训项目4——参数调整	5.6 实训项目5——数控铣削加工练习	5.7 实训项目6——数控加工中心加工练习	参考文献

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>