第一图书网, tushu007.com

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811045727

10位ISBN编号：7811045729

出版时间：2007-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：翟斌，于俊鹏，陈平 著

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工实训教程>>

内容概要

《21世纪高等教育规划教材：数控加工实训教程》从数控加工的实用角度出发，以理解、应用数控加工工艺理论和掌握数控加工技能为目标，系统地介绍了数控加工用刀具、数控加工中工件与刀具的定位找正等工艺知识，重点介绍了数控程序的编制和数控机床操作。
《21世纪高等教育规划教材：数控加工实训教程》可作为本、专科层次的高等院校机械制造专业、机电一体化专业和数控专业的通用教材。
也可作为数控加工技术人员的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工实训教程>>

书籍目录

第1章　数控加工实训基础1．1　概　述1．2　数控机床的安装调试1．3　数控机床的系统操作规程第2章　数控车削编程2．1　概　述2．2　数控车床编程基础2．3　具进给指令2．4　循环加工指令2．5　轴类件的螺纹车削2．6　具补偿第3章　数控车床加工实训3．1　数控车削工艺基础3．2　实训项目1——数控车床操作面板3．3　实训项目2——手动操作数控车床3．4　实训项目3——创建、运行程序3．5　实训项目4——数控车削参数调整3．6　实训项目5——数控车削基础练习3．7　实训项目6——综合车削加工练习第4章　数控铣床、加工中心编程4．1　数控铣床、加工中心编程基础4．2　进给编程指令4．3　刀具补偿功能4．4　孔加工固定循环4．5　子程序第5章　数控铣床、加工中心加工实训5．1　数控镗、铣削工艺基础5．2　实训项目1——数控铣床、加工中心操作面板5．3　实训项目2——数控铣床、加工中心手动操作5．4　实训项目3——创建、运行程序5．5　实训项目4——参数调整5．6　实训项目5——数控铣削加工练习5．7　实训项目6——数控加工中心加工练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com