

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787811048711

10位ISBN编号：781104871X

出版时间：2008-2

出版时间：西南交通大学出版社

作者：李淑清 著

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《机械制造基础》以“成形、改性与金属工艺全过程”为课程主线，全面系统地阐述了从矿石到机器的整个生产过程，即机械制造全过程。
全书共分4编：第1编机械工程材料的组织、结构及其改性，为合理选材提供保障；第2编金属热加工基础，主要研究毛坯的成形方法及其选择；第3编极限配合与技术测量；第4编金属切削加工基础，主要研究零件的成形方法。

《机械制造基础》是高职高专机械制造类、热加工类、近机类、管理类的通用教材，也可作为有关工程技术人员参考书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1编 机械工程材料第1章 材料的性能1.1 材料的力学性能1.2 材料的物理、化学和工艺性能思考题第2章 纯金属与合金的晶体结构2.1 纯金属的晶体结构2.2 合金的晶体结构思考题第3章 纯金属与合金的结晶3.1 纯金属的结晶3.2 合金的结晶思考题第4章 铁碳合金相图4.1 铁碳合金的基本组织4.2 铁碳合金相图思考题第5章 钢的热处理5.1 钢在加热时的组织转变5.2 钢在冷却时的组织转变5.3 钢的退火与正火5.4 钢的淬火5.5 钢的回火5.6 钢的表面热处理5.7 其他热处理方法简介思考题第6章 常用钢材及选用6.1 钢的分类6.2 杂质元素对钢性能的影响6.3 常用碳钢6.4 常用合金钢思考题第7章 铸铁7.1 铸铁的石墨化及影响因素7.2 灰铸铁7.3 球墨铸铁7.4 其他铸铁思考题第8章 有色金属及合金8.1 铝及铝合金8.2 铜及铜合金思考题第9章 轴承合金与粉末冶金材料9.1 滑动轴承合金9.2 粉末冶金材料思考题第10章 非金属材料 and 复合材料10.1 高分子材料10.2 陶瓷材料10.3 复合材料10.4 纳米材料思考题第2编 金属热加工基础第11章 铸造成形工艺11.1 铸造工艺特点及分类11.2 合金的铸造性能11.3 砂型铸造11.4 砂型铸造工艺简介11.5 特种铸造11.6 铸件结构设计11.7 液态成型新技术简介思考题第12章 锻压成形工艺12.1 金属的塑性变形12.2 坯料加热和锻件冷却12.3 自由锻12.4 模锻12.5 自由锻件结构的工艺性12.6 板料冲压思考题第13章 焊接成形工艺13.1 金属的焊接性能13.2 焊条电弧焊13.3 焊条电弧焊的工艺设计简介13.4 其他焊接方法13.5 焊接结构工艺性13.6 焊接缺陷和焊件质量检验13.7 胶接思考题第14章 毛坯生产方法的选择14.1 毛坯的种类14.2 毛坯生产方法的选择原则14.3 典型零件毛坯选择分析14.4 毛坯选择实例思考题第3编 极限配合与技术测量第15章 极限配合与技术测量15.1 互换性15.2 极限与配合15.3 技术测量与量具15.4 形状和位置公差15.5 表面粗糙度思考题第4编 金属切削加工基础第16章 金属切削加工基础知识16.1 切削运动和切削用量16.2 刀具材料及刀具结构16.3 金属切削过程16.4 材料切削加工性的改善思考题第17章 金属切削机床及各种表面的加工17.1 金属切削机床的基本知识17.2 外圆表面的加工方法17.3 孔的加工方法17.4 平面的加工方法17.5 圆柱齿轮齿形的加工方法17.6 螺纹的加工思考题第18章 机械加工工艺基础18.1 零件生产工艺过程简介18.2 工件的安装与定位基准18.3 典型零件机械加工工艺路线的制定思考题第19章 先进制造技术及生产方式19.1 精密加工与特种加工19.2 数控加工技术与快速成形技术19.3 成组技术和计算机辅助工艺规程设计19.4 柔性制造系统和计算机集成制造系统思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>