

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787811052213

10位ISBN编号：7811052210

出版时间：2006-6

出版时间：湖南中南大学

作者：梁旭坤

页数：223

字数：363000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

全书分为公差与配合及工程材料与热加工两篇，分别介绍了尺寸公差、形状与位置公差、表面粗糙度、工程材料的主要性能、工程材料的组织结构、钢的强韧化、常用工程材料及热加工方法。

本书语言精简、通俗易懂，在每章节都精选了相应的实例及思考与练习题，突出了应用性、实用性和综合性，便于教学及自学。

本书可作为机械设计与制造、模具设计与制造及机电类相关各专业高职教材，也可供从事机械设计与制造的工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1篇 公差与配合	第1章 概述	1.1 互换性	1.1.1 互换性及其意义	1.1.2 互换性的分类
	1.2 公差与检测	1.3 标准化	1.3.1 标准	1.3.2 标准化
				1.3.3 优先数和优先数系
思考与练习	第2章 尺寸公差	2.1 基本术语及定义	2.1.1 尺寸、公差和偏差的术语及定义	
	2.1.2 配合的术语及定义	2.2 尺寸的公差与配合	2.2.1 标准公差系列	2.2.2 基本偏差系列
列	2.2.3 一般、常用和优先公差带与配合	2.3 尺寸公差与配合的选用	2.3.1 基准制的选用	
用	2.3.2 公差等级的选用	2.3.3 配合种类的选用	2.3.4 选用实例	2.4 尺寸的检测
	2.4.1 概述	2.4.2 验收极限与计量器具的选择原则	思考与练习	第3章 形状与位置公差
3.1 概述	3.1.1 基本概念	3.1.2 形位公差带	3.2 形状公差与误差	3.2.1 形状公差与公差带
3.2.2 轮廓度公差与公差带	3.2.3 形状误差及其评定	3.3 位置公差与误差	3.3.1 定向公差与公差带	3.3.2 定位公差与公差带
3.3.3 跳动公差与公差带	3.3.4 位置误差评定与基准	3.4 形位公差与尺寸公差的关系	3.4.1 有关术语及定义	3.4.2 独立原则
3.4.3 相关原则	3.4.4 零形位公差	3.5 公差检测原则	3.5.1 与理想要素比较的原则	
3.5.2 测量坐标值原则	3.5.3 测量特征参数的原则	3.5.4 测量跳动的原则		
3.5.5 控制实效边界原则	3.6 形位公差的选用	3.6.1 形位公差特征的选择	3.6.2 形位公差数值的选择	
3.6.3 公差原则和公差要求的选择	3.6.4 未注形位公差的规定	思考与练习		
第4章 表面粗糙度	第5章 光滑极限量规	第2篇 工程材料与热加工	第6章 概述	第7章 工程材料的主要性能
第8章 钢的热处理与表面处理	第9章 常用的工程材料	第10章 热加工方法	参考文献	

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>