

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787811052299

10位ISBN编号：7811052296

出版时间：2006-12

出版时间：湖南中南大学

作者：谭海林，陈勇主编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

内容概要

《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培养教材：模具制造工艺学（修订版）》是根据教育部高等职业教育模具设计与制造专业教学委员会制定的课程基本要求编写的。

《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培养教材：模具制造工艺学（修订版）》主要介绍了模具制造工艺规程的基本理论；模架类零件的加工工艺；凸模、型芯和型孔类零件加工工艺；型腔制造工艺；模具装配技术等 内容。

由于现代加工技术和加工设备的快速发展，书中对一些在模具制造业中逐渐被淘汰的传统加工工艺和方法只作简单介绍或不再介绍，增加了 当今模具制造业中的诸如高能束加工技术、快速成形技术等新知识、新技术、新工艺的介绍。

本书内容简明、通俗易懂，注重实用性，可作为高职高专模具设计与制造及机电类各相关专业的教材，也可供从事模具制造工程技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

绪论第1章 模具制造工艺规程的基础知识1.1 模具生产过程和工艺过程的基本概念1.1.1 模具的生产过程和工艺过程1.1.2 模具的加工工艺过程1.1.3 生产纲领与生产类型1.1.4 制定工艺规程的原则、步骤1.2 模具零件图的分析 and 毛坯的选择1.2.1 零件的结构工艺性分析1.2.2 零件的技术要求分析1.2.3 零件毛坯的选择1.3 模具零件加工定位基准选择1.3.1 模具零件加工定位原理1.3.2 模具零件的装夹1.3.3 定位基准选择原则1.4 模具制造工艺路线的拟定1.4.1 加工方法的选择1.4.2 加工阶段的划分1.4.3 工序的集中与分散1.4.4 加工顺序的安排1.5 加工余量的确定1.5.1 加工余量的基本概念1.5.2 影响加工余量大小的因素1.5.3 确定加工余量的方法1.5.4 工序尺寸及其公差确定1.5.5 尺寸链1.6 机床与工艺装备的选择1.6.1 机床及工装的选择1.6.2 切削用量与工时定额思考与练习第2章 模架类零件的加工工艺2.1 导柱、导套的加工2.1.1 导柱、导套结构特点及技术要求2.1.2 导柱、导套加工方法及方案2.1.3 导柱、导套加工工艺2.2 模具板类件的加工2.2.1 模具板类件的加工方法及方案2.2.2 典型板类零件的加工工艺2.3 其他零件的加工2.3.1 滑块的加工2.3.2 浇口套的加工思考与练习第3章 凸模、型芯与型孔类零件的加工工艺3.1 常规加工工艺3.1.1 车削加工工艺3.1.2 铣削加工工艺3.1.3 刨模机床加工工艺3.1.4 压印锉修加工工艺3.1.5 模具工作零件加工工艺实例3.2 成形磨削工艺3.2.1 成形砂轮磨削法3.2.2 夹具成形磨削法3.2.3 成形磨削加工中的工艺问题3.2.4 成形磨削加工实例3.3 电火花成形加工工艺3.3.1 电火花加工工艺方法3.3.2 电火花型孔加工工艺3.4 电火花线切割加工成形零件工艺3.4.1 线切割加工工艺方法3.4.2 线切割加工工艺过程3.4.3 线切割加工程序编制思考与练习第4章 型腔加工工艺4.1 型腔的车工工艺4.1.1 仿形加工.....第5章 模具装配技术参考文献

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>