

<<模具设计与制造基础>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造基础>>

13位ISBN编号：9787811052305

10位ISBN编号：781105230X

出版时间：2006-6

出版时间：中南大学出版社

作者：汤忠义

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造基础>>

内容概要

《高等职业教育机电类专业规划教材：模具设计与制造基础》是依据高职院校应用型人才培养体系的要求及教育部相关课程教学指导委员会制定的课程教学要求，并结合培养应用型工程技术人才的教学特色编写而成的，是“湖南省机电类专业规划教材”之一。

针对高职高专学生模具制造工艺能力差、理论和实际脱节的弱点，强调实用，突出能力的训练。

《高等职业教育机电类专业规划教材：模具设计与制造基础》可作为高职院校机械类和近机类专业学生的教材，也可供大专、成人教育学院和职大、电大、函大等的同类专业选用。

《高等职业教育机电类专业规划教材：模具设计与制造基础》分三篇共八章，主要包括：第1篇，冷冲压工艺及模具设计；第2篇，塑料成形工艺及模具设计；第3篇，模具制造工艺。

《高等职业教育机电类专业规划教材：模具设计与制造基础》注重理论教学与工程实践相结合，对三部分教学内容进行了适当的整合和精炼，引导学生学以致用，加强对模具设计和制造等综合能力的培养。

《高等职业教育机电类专业规划教材：模具设计与制造基础》可作为高职院校机械类和近机类专业学生的教材，也可供大专、成人教育学院和职大、电大、函大等的同类专业选用。

<<模具设计与制造基础>>

书籍目录

第1篇 冷冲压工艺及模具设计第1章 冷冲压概述1.1冷冲压的特点和应用1.1.1 冷冲压加工的特点1.1.2冷冲压加工在生产中的应用1.2冷冲压基本工序1.2.1 分离工序1.2.2成形工序1.3冷冲压件常用材料1.3.1冷冲压件所用材料的要求1.3.2冷冲压件所用材料的种类和规格1.4 冲压设备1.4.1压力机的工作原理1.4.2压力机的选用1.5冷冲压加工的发展方向1.5.1 冲压工艺方面1.5.2冲模方面1.5.3 冲压设备和冲压生产自动化方面1.5.4冷冲压基本原理的研究思考与练习第2章 冲裁工艺及模具设计2.1 冲裁过程分析2.1.1冲裁过程分析2.1.2冲裁断面特征2.1.3 冲裁间隙与冲裁断面质量的关系2.1.4合理间隙值的确定2.2冲裁工艺与有关工艺计算2.2.1冲裁件的工艺分析2.2.2 凸、凹模刃口尺寸计算2.2.3 冲裁排样与定位元件2.2.4 冲压力2.2.5模具压力中心的计算2.3模具主要零部件的结构设计2.3.1 凸模的结构设计与标准化2.3.2 凹模的结构设计与标准化2.3.3 凸凹模的最小壁厚2.4模具结构设计2.4.1 工艺方案的确定2.4.2模具类型的确定2.4.3典型模具结构2.4.4冲模的主要部件设计2.5 冲模的设计步骤及实例2.5.1 冲模的设计步骤2.5.2冲裁模设计实例思考与练习第3章 其他冷冲模简介3.1弯曲及弯曲模3.1.1 弯曲变形的过程3.1.2弯曲塑性变形的特点3.1.3 弯曲模的结构3.2拉深及拉深模3.2.1拉深变形过程3.2.2拉深变形的特点3.2.3拉深模的分类及典型结构3.2.4拉深模工作部分的结构3.3胀形及胀形模3.3.1起伏成形及模具3.3.2圆柱空心坯料胀形及模具3.4翻边及翻边模3.4.1 内孔翻边3.4.2 变薄翻边3.4.3外缘翻边3.4.4翻边模3.5缩口及缩口模.....

<<模具设计与制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>