

<<机械加工技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术基础>>

13位ISBN编号：9787811053357

10位ISBN编号：7811053357

出版时间：2006-7

出版时间：中南大学出版社

作者：黄曙

页数：255

字数：414000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术基础>>

内容概要

“机械加工技术基础”是针对中等职业学校机械、机电类专业编写的主干专业技术课程教材，它针对产品的生产工艺过程，比较全面而浅显地介绍了相关的入门知识、基本知识和基本操作技能。通过学习，能较完整地解典型生产类型零件机械加工的主要加工方法、工艺过程、工艺特点、主要设备和产品装配以及必要的动手操作方法等的基本知识，明确其他知识与本专业知识的相关作用，培养学生解决机械加工方面实际问题的能力和创新意识打下坚实的基础。

<<机械加工技术基础>>

书籍目录

第一章 机械加工入门知识

- 第一节 零件图样与技术要求
- 第二节 常用量具
- 第三节 机械加工的基本概念
- 第四节 工件定位基准
- 第五节 机械加工的劳动生产率

习题

第二章 金属切削加工基本知识

- 第一节 切削运动和切削要素
- 第二节 切削加工对工件表面的影响
- 第三节 切削力
- 第四节 切削热
- 第五节 切削液
- 第六节 常用金属材料简介

习题

第三章 常用机床

- 第一节 机床传动基础
- 第二节 车床
- 第三节 车床的操作及调整
- 第四节 车床机械故障及其排除实例
- 第五节 铣床
- 第六节 铣床的操作及调整
- 第七节 钻床与镗床
- 第八节 磨床
- 第九节 刨床

习题

第四章 切削刀具

- 第一节 金属切削刀具
- 第二节 影响刀具寿命的因素
- 第三节 车刀的刃磨

习题

第五章 机床夹具

- 第一节 概述
- 第二节 工件的定位
- 第三节 定位方法与定位装置
- 第四节 工件的夹紧
- 第五节 常用夹紧机构

习题

第六章 机械加工质量

- 第一节 机械加工精度
- 第二节 影响加工精度的主要因素
- 第三节 经济精度和经济表面粗糙度

习题

第七章 机械加工工艺规程的制订

- 第一节 工艺规程简介

<<机械加工技术基础>>

第二节 零件图的分析

第三节 定位基准的选择

第四节 拟定工艺路线

第五节 确定加工余量

第六节 工艺尺寸链

第七节 机床及工艺装备的选择

第八节 确定切削用量

习题

第八章 典型零件加工

第一节 轴类零件加工

第二节 套筒类零件加工

第三节 箱体类零件加工

第四节 圆柱齿轮加工

习题

第九章 装配工艺基础

第一节 概述

第二节 装配的形式

第三节 装配精度

第四节 装配尺寸链

第五节 装配方法及其选择

第六节 典型零部件装配

习题

参考文献

<<机械加工技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>