

<<电解精炼工>>

图书基本信息

书名：<<电解精炼工>>

13位ISBN编号：9787811054286

10位ISBN编号：7811054280

出版时间：2007-3

出版时间：湖南中南大学

作者：王辉

页数：648

字数：1025000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电解精炼工>>

内容概要

该书是由中国有色金属工业协会、有色金属行业职业技能鉴定指导中心组织株州冶炼集团有限公司牵头编写的，具有一定的权威性。

内容上遵循“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色，该书适用于电解精炼工各级别的技能培训，是有色金属行业职业技能鉴定推荐培训教程。

本书介绍了电解精炼工的基础知识和初级工、中级工、高级工、技师、高级技师五个级别应掌握的操作技能及相关知识，涉及工作准备、阳极制作、阴极制作、电解液循环、电解液净化、出装槽操作、槽面管理、熔铸、设备维护及保养、故障判断与处理、技术管理与创新、培训与指导等内容。

<<电解精炼工>>

书籍目录

第1篇 基础知识 1.1 职业道德 1.2 化学基础知识 1.3 电解基础知识 1.4 机电常识 1.5 安全文明生产与环境保护知识 1.6 质量管理基础知识 1.7 相关法律、法规知识第2篇 操作技能（初级工） 2.1 铜 2.2 铅 2.3 锌 2.4 镍 2.5 锡第3篇 操作技能（中级工） 3.1 铜 3.2 铅 3.3 锌 3.4 镍 3.5 锡第4篇 操作技能（高级工） 4.1 铜 4.2 铅 4.3 锌 4.4 镍 4.5 锡第5篇 操作技能（技师） 5.1 工艺操作 5.2 新产品的开发 5.3 设备维护及保养 5.4 故障的判断与处理 5.5 技术管理与创新 5.6 撰写生产技术工作总结 5.8 培训与指导第6篇 操作技能（高级技师） 6.1 工艺操作 6.2 新产品开发 6.3 故障判断与处理 6.4 技术管理与创新 6.5 培训与指导后记

<<电解精炼工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>