

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787811068986

10位ISBN编号：7811068982

出版时间：2008-9

出版时间：郑州大学出版社

作者：游煌煌 主编

页数：416

字数：631000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书从对机械制造过程的全面了解和其在国民经济中的地位入手，以制造过程基本理论为基础，介绍机械制造过程中常用的工艺装备和加工方法。

全书共分10章，内容包括：绪论、机械制造概述、机械加工装备、金属切削规律与控制、金属切削规律的应用、典型表面的加工、机械加工质量分析、机械加工工艺规程的制定、典型零件的加工、机械制造技术的发展。

本书既可作为高职高专机电类专业的教材，也可作为相关专业技术人员的参考用书。

<<机械制造技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 机械制造业在国民经济中的地位和作用 1.2 机械制造业的发展 1.3 本课程的主要内容和
学习方法第2章 机械制造概述 2.1 机械产品的开发与构成 2.2 制造过程与生产组织 2.3 获得零件的基本
方法 2.4 切削的基本定义第3章 机械加工装备 3.1 金属切削机床 3.2 常见切削刀具 3.3 机床夹具第4章
金属切削规律与控制 4.1 金属切削过程与切屑类型 4.2 切削力 4.3 切削热与切削温度 4.4 刀具的磨损、
破损及耐用度第5章 金属切削规律的应用 5.1 刀具材料及选择 5.2 工件材料切削加工性的改善 5.3 切削
液的机理、分类及选用 5.4 金属切削条件的合理选择 5.5 切屑的控制 5.6 磨削过程与磨削机理第6章 典
型表面的加工 6.1 外圆表面的加工 6.2 内孔表面的加工 6.3 平面加工 6.4 螺纹的加工 6.5 渐开线齿面
的加工 6.6 特种加工制造技术简介第7章 机械加工质量分析 7.1 机械加工精度 7.2 机械加工表面质量第8
章 机械加工工艺规程的制定 8.1 概述 8.2 零件图的分析 8.3 零件毛坯的选择 8.4 工件定位基准的选择
8.5 工艺路线的拟定 8.6 加工余量和工序尺寸的确定 8.7 机床和工艺装备的选择 8.8 专用夹具装置设计
方法 8.9 机械加工中的生产率和经济性 8.10 CAPP简介第9章 典型零件的加工 9.1 轴类零件的加工 9.2
套筒类零件的加工 9.3 箱体零件的加工 9.4 机体零件的加工 9.5 叉杆类零件的加工第10章 机械制造技
术的发展 10.1 机械制造系统自动化 10.2 精密和超精密加工 10.3 可持续发展制造参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>