

<<选煤厂计算机应用>>

图书基本信息

书名：<<选煤厂计算机应用>>

13位ISBN编号：9787811077773

10位ISBN编号：7811077779

出版时间：2007-11

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：中国煤炭加工利用协会组织 编

页数：362

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<选煤厂计算机应用>>

内容概要

《选煤实用技术丛书：选煤厂计算机应用》从计算机技术在选煤领域应用的特点和概况、选煤厂决策支持和管理信息系统、选煤过程模拟与优化、选煤过程控制与检测、选煤厂辅助设计、网络技术应用等几个方面，全面地叙述了选煤领域计算机应用的进展情况。同时还非常简要地介绍了相关的高级语言、数据库、人工智能等计算机技术，以便读者对所介绍实例的技术背景有所了解。

<<选煤厂计算机应用>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 全国选煤厂概况第二节 企业信息化状况第三节 选煤厂计算机应用情况简介
第四节 选煤厂的信息化需求第二章 常用相关计算机技术简介第一节 常用高级编程语言第二节
数据库技术第三节 人工智能(AI)技术第四节 计算机辅助设计(CAD)技术第五节 多媒体技术
第六节 网络技术第三章 选煤过程决策支持型管理信息集成系统第一节 管理信息系统与信息集成
第二节 决策支持型选煤煤质管理信息集成系统结构第三节 标准与标准字典的实现第四节 生产经营
管理信息的管理第五节 生产分析与决策支持功能的实现第六节 在线检测与控制信息的集成第七
节 办公自动化系统(OAS)第八节 集团公司级软件的功能第四章 选煤过程的预测、模拟与优化
第一节 选煤过程的数学模拟第二节 选煤过程的预测与优化第五章 选煤过程控制与检测第一节
选煤过程控制与检测发展的整体水平第二节 常用的控制回路第三节 选煤生产过程工艺参数的自动
检测与控制第四节 典型选煤过程自动测控系统第六章 选煤厂辅助设计系统(CPCAD)第一节 计
算机辅助设计(CAD)技术简介第二节 选煤厂设计(CPCAD)系统概述第三节 使用选煤厂设计
(CPCAD)系统第四节 计算机辅助设计的最新发展趋势第七章 计算机网络及选煤相关网站第一节
计算机网络第二节 计算机网络体系结构第三节 走进INTERNET第四节 选煤专业相关网站第五
节 网站的建立及标记语言第六节 企业INTRANET参考文献

<<选煤厂计算机应用>>

章节摘录

第一章 绪论 选煤厂是传统加工型企业，担负着将矿井开采出来的毛煤加工成各种煤炭产品的任务。

在我国产业结构调整 and 升级过程中，用高新技术和先进适用技术改造提升传统产业是选煤厂的一项重要任务。

其中信息技术的应用已经提到各选煤厂议事日程上来。

20世纪80年代初，计算机就开始在我国选煤领域得到应用。

经过多年的实践，人们逐渐认识到，包括计算机技术在内的信息技术在选煤行业的应用，将会极大地提高生产效率，促进生产力的发展；同时也认识到，选煤行业具有很强的行业特色，只有充分认识行业的特点，并遵循其发展规律，才能真正做到以信息化带动工业化，使传统产业得到真正的提升。

第一节 全国选煤厂概况 选煤厂的概况可以从宏观和微观两方面来看。

宏观上，选煤厂是“量大面广”、“成分复杂”，即数量多、分布广。

全国绝大多数省份都有数量不等的选煤厂，可统计的总数达1600多座，而每个厂的类型、规模、工艺流程和系统特征都不相同。

微观上，选煤厂的特点是“系统、复杂、自动、大宗”。

系统，即每个选煤厂是一个复杂大系统，由多个层次和多个子系统组成，各层次和各子系统之间有严密、规范的相互关系，系统有清晰的边界；复杂，是指层次和子系统之间关系复杂，有多个生产环节、几十种控制因素同时影响生产，尤其是人和市场的因素更为复杂；自动，是指生产系统是高度机械化、不同程度的自动化和连续作业的流程型生产线，要实现对生产系统的控制，本身就是一个复杂的系统工程；大宗，是指产品的量大，每小时处理原料煤可达几百甚至几千吨，不允许产品返工，对产品质量控制要求实时、准确、决策迅速。

了解这些特点，对选煤厂的信息化、自动化有十分重要的意义。

.....

<<选煤厂 计算机应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>