

<<纺织生产成本与经济>>

图书基本信息

书名：<<纺织生产成本与经济>>

13位ISBN编号：9787811113327

10位ISBN编号：7811113325

出版时间：2009-12

出版时间：东华大学出版社

作者：张一风 编

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织生产成本与经济>>

### 前言

长期以来,纺织领域一直缺少有关纺织成本与经济方面的教材,这与市场经济条件下的纺织行业和纺织学科的发展很不适应。

随着经济全球化的不断发展,纺织行业面临的竞争与挑战将愈加激烈,要求纺织行业加强纺织生产成本与经济的知识和研究。

纺织工院校承担着培养纺织专门人才的重任,也很有必要对学生进行成本与经济方面的教学,使学生具备这方面的理论知识和分析能力,以适应纺织产业结构优化和发展的需要。

《纺织生产成本与经济》的编写本着系统性、实用性的原则,参考和借鉴了现有的高等学校微观经济学、成本会计学、产业经济学、纺织企业管理及管理经济学等专业的教材和有关学术专著,结合编写成员多年的科研、教学和生产实践经验,综合反映了近年来国内外纺织业的生产、成本、贸易及经济的现状和发展规律。

通过本教材的学习,学生能够系统地掌握纺织企业生产成本与经济的基础知识,了解全球纺织经济的现状和发展规律,明确经济资源和生产要素的组合配置原则,掌握纺织企业成本核算、成本预测与决策的基本方法,培养学生树立成本意识、创新意识和经济意识。

教材有很强的实用性,也可以作为纺织生产企业专业人员的学习参考书籍。

## <<纺织生产成本与经济>>

### 内容概要

本书结合纺织特色，利用一般管理经济学、成本会计学等基本理论和方法，根据纺织行业生产经营发展的实际需要，针对纺织行业和经济结构、要素开发及配置、生产成本经济分析决策、纺织品国际贸易及政策、纺织生产经营战略等方面进行了较为系统的探讨，而整理编辑出的一本专业基础教材。

全书共分绪论、纺织生产运作、生产基础理论、要素开发、生产经济分析、成本规律、生产成本核算、成本决策控制、生产经营战略、生产结构政策、国际贸易及政策等十二章。

可供纺织专业的学生作为专业基础课学习，也可为纺织行业及企业管理人员用于参考。

## &lt;&lt;纺织生产成本与经济&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 概念及研究内容 第二节 纺织生产的发展 第三节 纺织产业特征与地位 本章小结 思考题第二章 纺织生产运作 第一节 纺织生产概况 第二节 纺织生产管理 第三节 纺织生产的升级 本章小结 思考题第三章 生产基础理论 第一节 生产涵义及理论概念 第二节 长期、短期生产函数 第三节 等投入与最优要素组合 第四节 三种特殊的生产函数 本章小结 思考题第四章 生产要素的开发与配置 第一节 生产要素构成与特点 第二节 生产要素资源的开发 第三节 要素资源的配置 本章小结 思考题第五章 纺织生产技术分析 第一节 生产技术分析 第二节 纺纱技术分析 第三节 织造技术分析 第四节 纺织技术成本选择 本章小结 思考题第六章 成本的规律分析 第一节 成本概念 第二节 短期成本分析 第三节 长期成本分析 第四节 规模经济与范围经济 本章小结 思考题第七章 纺织企业生产成本 第一节 生产成本概念 第二节 成本、费用的分类与设置 第三节 成本核算基本方法 本章小结 思考题第八章 成本费用归集分配计算 第一节 生产费用归集分配 第二节 期间费用归集分配结转 第三节 生产成本计算反映 本章小结 思考题第九章 成本决策与控制 第一节 成本的预决策 第二节 生产成本计划 第三节 生产成本控制 第四节 成本分析与考核 本章小结 思考题第十章 纺织生产的经营战略 第一节 生产经营战略概念 第二节 生产经营战略环境分析 第三节 生产经营战略制定与选择 本章小结 思考题第十一章 纺织业经济结构与政策 第一节 纺织业经济结构 第二节 纺织业的产业政策 本章小结 思考题第十二章 纺织品国际贸易 第一节 纺织品贸易现状 第二节 国际贸易理论 第三节 与纺织品贸易有关的组织、协议及政策 本章小结 思考题参考资料

## &lt;&lt;纺织生产成本与经济&gt;&gt;

## 章节摘录

一、纺织工业的产生 (一) 市场需要产生纺织工业化 纺织工业一般指近代纺织业, 即在英国兴起的第一次工业革命时期产生的纺织业。

第一次工业革命开始了机制纺织品工厂化生产的时代, 即产生了纺织工业。当时, 毛纺织业一直是英国的传统手工业, 而棉纺织业的发展比较薄弱, 其棉布一直从印度进口, 使传统的毛纺织业受到了一定的冲击。

强大的毛纺利益集团, 设法使英国国会于1700年颁布了禁止进口棉布或棉织品的法令。

但是, 禁止进口的结果给本国的棉纺织业提供了独特的发展机会。

如何满足巨大的国内市场的需要, 其关键就在于如何充分地加速纺纱和织布, 以提高棉纺织品的产量。

18世纪中叶前后, 一系列纺织机械在英国相继发明, 并在生产中加以应用。

(二) 技术进步产生纺织工业化 1733年, 约翰·凯发明了飞梭, 首先改进了织布技术。一是加快了织布的速度, 二是突破了手工织布中布面宽度受手臂长短的限制, 使布面得以大大加宽。但是, 仅有“飞梭”是不够的, 织布速度的加快, 产生了对纱的大量需求, 传统的纺纱显得明显滞后。

1751年, 英国皇家学会悬赏征求“发明一台出色的能同时纺6根棉纱或麻纱而只需一人照管的机器”。

1765年, 纺纱工人詹姆斯·哈格里夫斯发明了以他女儿的名字命名的立式多滚轮纺纱机——“珍妮纺纱机”, 由8根锭子扩展成80根。

1769年, 理发匠理查德·阿克赖特发明了动力纺纱机, 最初以畜力作动力来源, 后改用水力, 从而可以机械地重复人工纺纱的动作, 成纱质量也明显提高, 改变了棉纱只能作纬线不能作经线的局面。

1779年, 塞缪尔·康普顿发明了被称为“骡机”的新一代的走锭纺纱机。

因为它结合了水力纺纱机与“珍妮机”的优点。

骡机纺得的纱线不仅结实, 而且十分精细。

后来经过改进, 骡机可装400枚纱锭。

这些新纺纱机的生产能力很快超过了织布的能力。

1789年, 牧师埃德蒙·卡特赖特造出了第一架由蒸汽驱动的动力织机。

到19世纪20年代, 这种动力织机在棉纺织工业中基本上取代了手工织布。

新式的动力纺纱机和织布机的发明及其在生产中的推广应用, 从根本上改进了原来的手工生产方式, 极大地提高了纺织生产的效率, 从而使近代纺织业在英国首先建立起来了。

<<纺织生产成本与经济>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>