

<<针织物印花技术问答>>

图书基本信息

书名：<<针织物印花技术问答>>

13位ISBN编号：9787811116953

10位ISBN编号：7811116952

出版时间：1970-1

出版时间：东华大学

作者：胡木升

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<针织物印花技术问答>>

前言

近年来，国内外市场对针织物印花的需求有很大的增长，有相当的机织物印花企业在着手针织物印花生产。

这主要是基于两方面的原因：一是针织物优良的服用性能，配以色彩丰富、变化多样的花型深受消费者的欢迎，市场需求增加；二是针织物印花加工费单价相对于机织物印花要高。

针织物印花品种的发展对企业印花生产的提高，对企业经济效益的提高，都有着重要的现实意义。

由于针织物的结构特点以及存在的某些原因，针织物印花的发展相对于机织物印花发展要来得滞后。

不论印花生产设备的选型，还是印花工艺的应用，都没有像机织物印花那样有一套较为成熟、经典的套路。

按机织物印花的实际经验进行生产，结果在好些方面碰到不少问题和难点，致使迁就现实，缩短流程。

例如传统针织物前处理，在相当长的时间中，不烧毛、不丝光；印花工艺采用涂料印花工艺，以求可以不进行平洗，甚至可不进行蒸化焙烘等，针织物印花成品质量不能满足消费者的要求。

针织物经烧毛、丝光，印花工艺采用“染料”印花等，也仅是近十余年的事。

针织物印花生产的设备选型、印花工艺的完善以及针织物印花操作都有待于不断地探索、开发、总结和提高。

本书首先分析了针织物的结构特点，并与机织物进行对比区别，阐述了针织物品种规格和常用纤维的性能，归纳了在印花生产过程中会遇到的问题和难点以及在印花生产过程中需要考虑和注意的问题和事项。

分别从针织物印花生产设备的考虑和选型、印花工艺的选择和确定、针织物印花生产操作的选定等方面，同时注意结合生产实际，以问答形式予以叙述，旨在抛砖引玉，为针织物印花的发展做点工作。

本书在编写过程中参考了若干专业书籍和专业杂志、产品说明书及介绍等，谨向这些作者表示衷心的感谢。

限于编者的认识和水平，本书的内容很不全面，同时也存在许多不当和错误之处，欢迎业内人士和读者批评指正。

<<针织物印花技术问答>>

内容概要

《针织物印花技术问答（130问）》首先分析了针织物的结构特点，并与机织物进行对比区别，阐述了针织物的品种规格和常用纤维的应用性能，归纳了针织物印花生产过程中遇到的问题和难点以及需要考虑和注意的事项，分别探讨针织物印花生产设备的考虑和选型、印花工艺的选择和确定、印花生产操作注意事项等内容，同时注意结合生产实际，以问答形式予以叙述，通俗易懂。

《针织物印花技术问答（130问）》可供针织物印花技术人员、工人、管理人员阅读，也可作为纺织院校染整专业师生的教学参考书。

<<针织物印花技术问答>>

书籍目录

一、针织物与机织物的区别
针织物与机织物在编织上方法各异，在加工工艺、布面结构、织物特性、成品用途上都有各自的特色。

了解两种织物的区别，就为针织物印染加工明确了方向。

1. 针织物与机织物有什么区别？

二、针织物生产品种投入
针织物印花生产的品种繁多、名目繁杂。

作为一个印染工作者，在印染加工前，首先必须搞清楚投入针织物印花的纱线由何种或哪几种纤维成分组成，了解和熟悉这些纤维成分的物理性能、化学性能等，为制定印染加工工艺、确定工艺流程及工艺条件，为圆满完成针织物印花生产打下基础。

2. 针织物有哪些品种及组织规格？

3. 棉纤维的物理性能、化学性能如何？

4. 人棉（粘胶）纤维的物理性能、化学性能如何？

5. 真丝纤维的物理性能、化学性能如何？

6. 涤纶纤维的物理性能、化学性能如何？

7. 锦纶纤维的物理性能、化学性能如何？

8. 腈纶纤维的物理性能、化学性能如何？

9. 氨纶纤维的物理性能、化学性能如何？

10. 混纺和交织针织物在印染加工过程中应如何合理处理？

三、针织物印花生产的特点与难点
针织物印染加工有其独特的特点，与机织物印花比较，存在一定的难度。

正确分析针织物印花生产的特点和难点，明确解决这些难点需要考虑的问题，就能为保证针织物印花生产的顺利进行、保证针织物印花生产质量提出可采取的措施。

11. 针织物印花生产有哪些特点和难点？

12. 克服针织物印花难点的方向和措施是什么？

四、针织物印花设备的考虑和选型
进行针织物印花，正确、合理地选用印花设备至关重要，与机织物印花设备的选用有所不同，最突出的要求是印染加工设备为松式低张力或无张力。

13. 针织物印染加工设备要求与机织物印染加工设备为何不同？

14. 机织物印染企业进行针织物印花，如限于资金投入不足，技术改造时应考虑配置和添置哪些设备？

15. 平网印花机与圆网印花机在针织物印花中有何长处与不足？

16. 为使针织物印花品种上档次，提高其质量和产量，根据目前的针织物印花设备情况，应考虑哪些问题？

17. 瑞士布塞（BUSER）平网印花机采用游动系统印花导带有哪些好处？

瑞士布塞平网印花机为什么在针织物平网印花中选用较多？

19. 用于针织物印花的日本东伸平网印花机以及台湾奇正平网印花机有何特点？

20. 一般圆网印花机用于针织物印花时应注意哪些问题与改进？

21. 用于针织物印花的圆网印花机目前有哪些品牌？

22. 针织物漂练前处理设备有哪些发展？

23. 针织物平幅连续前处理设备有哪些？

24. 针织物绳状连续前处理设备现状如何？

25. 针织物染色设备主要有哪几种类型？

26. 针织物平幅冷轧堆染色有哪些品牌设备？

27. 针织物经轴染色机有哪些品牌设备？

28. 气流染色机有哪些品牌设备？

29. 溢流染色机近年来有何新发展？

有哪些溢流染色机品牌？

30. 为什么说拉幅定形在针织物印染生产中是重要的工序之一？

<<针织物印花技术问答>>

31. 针织物与机织物的拉幅定形在加工要求上有哪些区别？
 32. 对针织物拉幅定型机有哪些要求？
 33. 针织物拉幅定型机有哪些品牌？
 34. 针织物印花后平洗机主要有哪些型式？
 35. 针织物平幅连续水洗机有哪些品牌？
 36. 针织物烧毛、丝光的现状如何？
 37. 目前针织物烧毛机有哪些品牌？
 38. 奥斯托夫烧毛机设备有何特点？
 39. 德国多尼尔ECOSINGE圆筒针织物烧毛机有何特点？
 40. 针织物丝光一般采取哪几种形式？
各有什么优缺点？
现国内外有哪些针织物丝光机品牌？
 41. 瑞士贝宁格公司DIMENSA针织平幅丝光机有何特点？
 42. 浙江印染机械有限公司的ZPSG—240型针织平幅丝光机有何特点
 43. 德国多尼尔ECOMERC圆筒针织物丝光机有何特点？
 44. 针织物后整理的重要性及现状如何？
 45. 国内外有哪些针织物平幅预缩机品牌？
 46. 国内外有哪些针织物圆筒预缩机品牌？
 47. 国内外有哪些针织物平幅柔软整理机？
 48. 国内外有哪些针织物绳状柔软整理机？
 49. 进行针织物印花还需添置哪些辅助设备？
- 五、针织物印花工艺的考虑和确定
针织物印花企业考虑的印花工艺，其涉及面比一般机织物印花企业考虑的印花工艺更广，应用的染料类别更多，相对要求更复杂。
印花工艺的多样性是针织物印花的特点之一。
50. 为什么针织物印花工艺的涉及面比一般机织物印花工艺广且相对要求更复杂？
 51. 针织物印花色浆中应用的糊料与机织物印花有哪些不同？
 52. 目前常用印花糊料需要考虑解决哪些问题？
 53. 目前常用针织物印花糊料有哪几类？
 54. 淀粉糊料是怎样一种糊料？
为什么主要应用于手工热台板印花？
 55. 淀粉糊如何调制？
应注意什么？
 56. 印染胶、白糊精各有什么特点？
 57. 印染胶糊如何调制？
应注意什么？
 58. 白糊精糊如何调制？
应注意什么？
 59. 海藻酸钠是怎样一种糊料？
 60. 海藻酸钠糊如何调制？
应注意什么？
 61. 海藻酸钠糊在实际应用中尚存在哪些问题？
如何解决？
 62. 淀粉醚化改性糊能否替代海藻酸钠糊？
 63. 淀粉醚化改性糊苏维图斯CRD—40如何调制？
 64. 合成龙胶糊是怎样一种糊料？
如何调制？
 65. 醚化瓜尔胶是怎样一种糊料？

<<针织物印花技术问答>>

它可作为哪些染料的印花糊料？

66.乳化糊是怎样一种糊料？

67.乳化糊如何调制？

应注意什么？

68.市售A邦浆乳化糊的质量如何鉴别？

69.针织物印花工艺为什么是从涂料印花开始的？

为什么采用“染料”印花的呼声很高？

70.涂料印花色浆的组成及作用如何？

71.涂料印花色浆如何调制？

应注意什么？

72.保证涂料印花染色牢度可采取哪些措施？

73.棉、人棉及其含氨纶的针织物目前常采用哪些染料印花工艺？

74.针织物印花对活性染料的选用有什么要求？

75.活性染料印花色浆由哪些成分组成？

其作用如何？

76.活性染料印花色浆调制过程中应注意什么？

77.活性染料防印花工艺在针织物印花中的应用如何？

78.地色拔染印花在针织物印花中的地位如何？

常用的拔染印花工艺有哪几种？

79.还原染料拔染活性染料地色印花工艺的关键是什么？

80.还原染料拔染印浆的主要成分及作用如何？

81.还原染料拔染印花色浆如何调制？

应注意什么？

82.涂料拔染活性染料地色印花中涂料拔染印浆的组成成分及作用是什么？

83.如何调制涂料拔染活性染料地色印花色浆？

应注意些什么？

84.活性染料拔染活性染料地色印花的原理是什么？

拔染印花色浆的组成成分及作用如何？

85.Marcocion P型活性染料着色拔染印花色浆如何调制？

应注意些什么？

86.分散染料直接印花色浆的组成成分及作用是什么？

六、针织物印花生产操作时的考虑及注意事项参考文献

<<针织物印花技术问答>>

章节摘录

印花机落布一定要烘干，若有潮湿感，复烘后才可进行焙烘。

焙烘的温度和时间要严格按照工艺规定。

每箱布取一块进行染色牢度（皂洗、摩擦、刷洗）测试。

拉幅预缩后进入成品前，再次进行染色牢度测试。

无上述 、 两个合格章者，不进入成品。

对少量经焙烘有色变情况的涂料，应先针对花型大小和色泽深浅确定拼色用料方向，调整好焙烘温度，由试验室提供给印花车间。

调色正手必须打样焙烘对色，以保证色泽符样及染色牢度达到标准。

棉、人棉及其含氨纶的针织物目前常采用哪些染料印花工艺？

理论上，棉、人棉及其含氨纶机织物能采用的印花工艺同样可用于针织物印花。

然而，棉、人棉及其含氨纶的针织物印花目前多采用活性染料直接印花、还原染料拔染活性染料地色等工艺，而活性染料防印花、涂料拔染活性染料地色、活性染料拔染活性染料地色等印花工艺应用较少。

这可能与印花工艺的特点、印花所采用的设备以及针织物应用染料印花的时间较短等因素有关。

例如单面防印花已比较成熟，但该印花工艺的特点是先印防印花浆再印满地的地色，而针织物印花多采用平网印花机，印制满地色时如处理不当较易产生“按版印”疵病。

另外，涂料拔染活性染料地色、活性染料拔染活性染料地色印花工艺采用较少，还可能与还原染料拔染活性染料地色印花工艺较为成熟有关。

上述印花工艺有待于今后进一步的摸索、总结和提高，以更好地运用于生产。

针织物印花对活性染料的选用有什么要求？

活性染料色谱齐全、色泽鲜艳、手感柔软、配置印花色浆方便，具有较好的色牢度，适宜于各类印花面积包括较大印花面积的鲜艳花型的棉、人棉及其含氨纶的弹性针织物的印制，具有较大的应用空间和前途。

活性染料较大的缺陷是其固色率通常较低。

另外，针织物组织结构疏松，在印制过程中单位面积吃浆较多，较难全部完成上染和固色。

针织物待印半制品若未进行丝光，更不利于染料的吸附固色。

<<针织物印花技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>