

<<非织造学>>

图书基本信息

书名：<<非织造学>>

13位ISBN编号：9787811117653

10位ISBN编号：7811117657

出版时间：2010-9

出版时间：东华大学出版社

作者：柯勤飞，勒向煜 编

页数：356

字数：568000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<非织造学>>

内容概要

本书系统地介绍了非织造材料加工工艺及理论、设备机构原理及产品结构与性能。

全书共分十章，内容不仅涉及非织造用原料、非织造各类工艺技术以及相关交叉学科的基本理论，并且引入了诸多新工艺、新产品、新应用领域和非织造发展的新趋势。

本书为高等院校非织造材料与工程专业、纺织科学与工程专业本科生教材，亦可作为高分子材料与工程专业和从事非织造学科领域的工程技术人员参考。

<<非织造学>>

书籍目录

第1章 绪论(Preface) 1.1 非织造基本原理及发展简史 1.2 非织造材料的定义与分类 1.3 非织造材料的结构与特点 1.4 非织造材料及其主要用途 思考题第2章 非织造用纤维原料(Fibers) 2.1 纤维在非织造材料中的作用 2.2 纤维与非织造材料性能的关系 2.3 纤维选用的原则 2.4 非织造常用纤维 思考题第3章 短纤维成网工艺和原理(Staple Fiber Web Formation) 3.1 干法成网-梳理成网 3.2 干法成网-气流成网 3.3 干法造纸 3.4 干法成网中的工序衔接 3.5 湿法成网 思考题第4章 针刺加固工艺和原理(Needle Punching Process) 4.1 针刺加固原理 4.2 针刺机机构 4.3 针刺机工艺特点 4.4 刺针 4.5 针刺工艺与产品性能 思考题第5章 水刺加固工艺和原理(Water Jet Process) 5.1 水刺加固原理 5.2 水刺工艺与设备 5.3 水刺工艺与产品性能 思考题第6章 热粘合工艺和原理(Thermal Bonding Process) 6.1 热粘合原理与分类 6.2 热轧粘合工艺 6.3 热熔粘合工艺 6.4 超声波粘合工艺 6.5 热粘合工艺与产品性能 思考题第7章 化学粘合工艺和原理(Chemical Bonding Process) 7.1 粘合剂的种类及其性能 7.2 常用非织造粘合剂 7.3 非织造材料的粘合机理 7.4 纤维的表面性质与界面粘结 7.5 化学粘合工艺与产品性能 7.6 烘燥工艺 思考题第8章 纺丝成网工艺和原理(spunlaid Process) 8.1 成纤聚合物熔(溶)体基本性质 8.2 聚合物熔融纺丝成网基本原理 8.3 聚合物溶液纺丝成网基本原理 8.4 静电纺丝成网基本原理 思考题第9章 熔喷工艺(Melt Blowing Process) 9.1 熔喷聚合物原料及其性能 9.2 熔喷工艺与设备 9.3 熔喷非织造材料的性能 思考题第10章 非织造产品与测试(Nonwoven Products and Testing) 10.1 非织造产品 10.2 非织造材料的后整理 10.3 复合技术 10.4 非织造材料测试技术 思考题参考文献

<<非织造学>>

编辑推荐

第二版内容保持了第一版教材的体系和特色，删除了与传统纺织工艺相重叠的内容和原先较为陈旧的工艺技术，增加和补充了近几年发展成熟的新的工艺技术和理论，系统反映了非织造材料与工程的基本概念、基本理论、基本规律，把非织造学科前沿科技成果和国内外该领域的新材料、新技术、新工艺和新产品引入其中，充分体现其学科交叉性，集学术性、创新性和实践性于一体。

《非织造学》（第二版）较全面地介绍了非织造用原料、非织造材料成形理论和加工工艺、非织造材料的结构与性能、后整理工艺技术、非织造产品标准与测试技术以及非织造产品的应用领域。

<<非织造学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>