

<<可编程控制器教程>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器教程>>

13位ISBN编号：9787811143027

10位ISBN编号：781114302X

出版时间：2007-2

出版时间：电子科技大学出版社

作者：罗光伟

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器教程>>

内容概要

《高等职业教育电子信息类“十一五”规划教材：可编程控制器教程》简要介绍了：可编程控制器的常识和原理，较详细叙述了西门子S7-200系列PLC的基本指令和功能指令，以及可编程控制器控制系统设计应用的主要内容、方法和步骤，还介绍了PLC的通信、网络知识，对S7-300系列PLC也做了初步说明。

为了配合指令学习理解，本教材配备了大量的习题和实验。

为从事电气控制技术人员尤其是PLC的技术人员学习应用PLC提供了一本较好的学习参考书。

<<可编程控制器教程>>

书籍目录

第一章 PLC概述1.1 PLC的产生与定义1.1.1 PLC的产生1.1.2 PLC的定义1.1.3 PLC的发展与应用1.2 PLC的特点及分类1.2.1 PLC的特点1.2.2 PLC与其他控制装置的比较1.2.3 PLC的分类1.3 PLC系统组成1.4 PLC的工作原理与参数1.4.1 PLC的工作原理1.4.2 PLC主要性能参数本章小结习题二第二章 S7-200PLC概述2.1 S7-200概述2.2 S7-200系列PLC的硬件结构2.2.1 S7-200系列PLC的主单元2.2.2 S7-200PLC接口模块2.3 S7-200系列PLC内部资源2.3.1 S7-200系列PLC数据存储区及元件功能2.3.2 S7-200PLC数据存储类型及其寻址方式2.4 S7-200系列PLC的编程方式2.4.1 梯形图编辑器(LAD)2.4.2 语句表编辑器(STL)2.4.3 功能块图编辑器(FBD)本章小结习题二第三章 S7-200PLC的硬件连接3.1 开关量输入部件及接口3.1.1 本机开关量输入3.1.2 直流开关量输入3.1.3 交流开关量输入3.2 开关量输出部件及接口3.2.1 本机开关量输出3.2.2 晶体管型开关量输出3.2.3 继电器型开关量输出3.2.4 可控硅型开关量输出3.3 模拟量扩展模块3.3.1 模拟量输入模块3.3.2 模拟量输出模块3.3.3 热电偶、热电阻模拟量模块本章小结习题三第四章 S7-200PLC基本指令4.1 PLC基本逻辑指令4.1.1 基本位操作指令4.1.2 置位 / 复位指令4.1.3 取非指令和空操作指令4.1.4 脉冲指令4.1.5 定时器指令4.1.6 计数器指令4.1.7 比较指令4.2 程序控制指令4.2.1 系统控制类指令4.2.2 跳转、循环和子程序调用指令4.2.3 顺序控制指令4.3 PLC初步编程4.3.1 程序设计的基本常识4.3.2 梯形图设计应注意事项4.3.3 PLC编程设计基本步骤4.4 PLC程序简单设计举例本章小结习题四实验一基本逻辑指令应用(一)实验二基本逻辑指令应用(二).....第五章 S7-200PLC工能指令与应用第六章 编程软件的使用第七章 网络通信技术第八章 S7-300系列PCL简介第九章 PCL控制系统设计实例

<<可编程控制器教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>