

<<数控机床故障诊断与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与维修>>

13位ISBN编号：9787811144918

10位ISBN编号：7811144913

出版时间：2007-8

出版时间：电子科技大学

作者：尤东升主编

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床故障诊断与维修>>

内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：数控机床故障诊断与维修》共分八章，以应用最广泛的日本FANUC和德国SIEMENS数控系统为例，从数控系统、主轴驱动装置、进给驱动装置及系统可编程控制器的组成、功能连接和控制原理分析入手，深入浅出地阐述了数控机床故障诊断的理论依据；全面系统地叙述了故障诊断与维修的基本方法和步骤。同时，通过精选的实例详细地介绍了故障产生的原因、诊断方法及处理过程，突出了内容的先进性、实用性和技术的综合性。

本书可作为机电一体化、数控编程与操作、数控机床维修等专业的教材；也可作为各类数控培训班资料；还可作为数控专业的技术员、维修与调试工、数控机床维修人员的自学用书。

<<数控机床故障诊断与维修>>

书籍目录

绪论第1章 数控机床的安装、调试及维护要求1.1 802D数控系统简介1.1.1 802D数控系统的技术特点1.1.2 802D系统组成1.2 基本操作功能1.2.1 进给倍率和主轴倍率1.2.2 电子手轮1.2.3 进给轴的手动控制1.2.4 程序运行控制选项1.3 急停控制和限位控制1.4 数控系统基本参数的调试1.4.1 调试前的准备工作1.4.2 数控系统的初始化1.4.3 PLC应用程序的调试1.4.4 总线配置1.4.5 驱动器的参数配置1.4.6 机械传动系统配比参数1.4.7 速度参数的设定1.4.8 参考点相关参数1.4.9 误差补偿参数1.4.10 驱动器特性优化1.4.11 数控系统的数据保护与数据备份1.5 机床精度检测1.5.1 机床几何精度检测1.5.2 机床定位精度检测1.5.3 机床切削精度检测1.6 数控机床的维护保养1.6.1 日常维护的规章制度1.6.2 数控机床的本身维护1.6.3 机床备件的保养1.6.4 数控机床上电与断电第2章 数控机床故障诊断与维修总述2.1 数控机床的故障类型和特点2.1.1 故障的分类2.1.2 数控机床故障的特点2.2 数控机床的故障诊断方法2.3 数控机床故障诊断的一般步骤2.3.1 故障现场调查2.3.2 故障信息的整理和分析2.3.3 故障诊断与排除2.3.4 经验总结和记录2.4 维修器具的使用2.4.1 仪器仪表2.4.2 常用维修工具2.4.3 使用与维修有关的技术资料第3章 数控系统硬件及其维护3.1 数控系统的硬件配置3.1.1 数控系统的常见硬件结构3.1.2 数控系统的主要硬件配置3.2 硬件故障检测与分析3.3 系统硬件更换方法3.4 数控机床的抗干扰第4章 数控机床主轴驱动系统维修4.1 概述4.1.1 数控机床主轴驱动系统分类4.1.2 主轴伺服系统的故障形式及诊断方法4.2 模拟量控制的主轴驱动装置4.2.1 通用变频器的组成及端子功能4.2.2 变频器报警代码及维修技术4.3 直流主轴驱动系统维护与故障诊断4.3.1 直流主轴伺服系统工作原理4.3.2 直流主轴伺服系统的特点4.3.3 直流主轴伺服系统的故障及其排除4.4 FANUC交流主轴驱动装置及维修技术4.4.1 FANUC电源模块及维修技术4.4.2 串行数字控制的主轴装置及连接4.4.3 串行数字控制的主轴装置报警代码及故障原因分析4.4.4 数控主轴位置检测装置常见故障及维修技术4.5 SIEMENS交流主轴驱动装置及维修技术4.5.1 611A系列主轴驱动的结构与连接4.5.2 611A系列主轴驱动的故障诊断与维修第5章 数控机床进给驱动系统维修5.1 伺服进给系统概述5.1.1 数控机床伺服进给系统的基本形式5.1.2 直流伺服驱动系统5.1.3 交流伺服驱动系统5.2 FANUC伺服系统的故障诊断与维修5.2.1 数字伺服控制基本原理5.2.2 伺服单元(SVU)驱动装置及维修技术5.2.3 伺服模块(SVM)驱动装置及维修技术5.3 SIEMENS伺服系统的故障诊断与维修5.3.1 STEPDRIVEC/C+步进驱动.....第6章 数控机床机械结构故障诊断及维护第7章 数控机床的可编程控制器应用举例第8章 数控维修实训参考文献

<<数控机床故障诊断与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>