

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811144963

10位ISBN编号：7811144964

出版时间：2007-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：蒋士博，欧阳刚 编

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训教程>>

### 内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：金工实训教程》根据高等职业院校金工实习的教学内容介绍了金工实习所涉及的机械加工、焊接、电工等实习教学项目。

全书包括钳工部分、车工部分、铣工部分等十个章节，书中各部分内容以不同工种的基础知识和基本技能为主，重点突出实践操作技能的训练。

本书可以作为高等职业院校机械制造、模具设计与制造、数控技术应用、计算机辅助设计与制造、机电技术应用、设备管理与维修等机械类专业的金工实训教材。

也可供高职高专、成人教育学院和职大、电大、函大、中专、技校、职高等学校的同类专业选用。

## &lt;&lt;金工实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钳工部分1.1 钳工基础知识1.1.1 基础知识与安全操作规程1.1.2 平面划线1.2 锉削、锯削、錾削1.2.1 金属的锉削1.2.2 金属的锯削1.2.3 金属的錾削1.3 钻孔、攻螺纹1.3.1 钻孔1.3.2 攻螺纹复习思考题

第二章 车工部分2.1 车工基础知识2.1.1 基础知识与安全操作规程2.1.2 卧式车床的操作练习2.1.3 车床的润滑和维护保养2.1.4 车刀简介2.1.5 车削用量选择2.2 车削加工轴类零件2.2.1 钻中心孔2.2.2 车端面、外圆和台阶2.2.3 车锥面2.2.4 车槽和切断2.3 车削加工套类零件2.3.1 车圆柱孔2.4 车削加工螺纹2.4.1 车三角形外螺纹复习思考题

第三章 铣工部分3.1 铣工基础知识3.1.1 基础知识与安全操作规程3.1.2 立式铣床的操作练习3.1.3 铣床的润滑和保养3.1.4 铣刀简介3.2 铣平面3.2.1 顺铣和逆铣3.2.2 周铣和端铣3.2.3 铣削操作方法3.3 铣垂直面3.3.1 工件的装夹3.3.2 垂直度检验方法3.3.3 铣削垂直面的注意事项3.4 铣台阶直角槽3.4.1 用一把三面刃铣刀铣削台阶3.4.2 用组合铣刀铣阶台3.4.3 划线对刀3.4.4 侧面对刀3.4.5 加工范例复习思考题

第四章 磨工部分4.1 磨工基础知识4.1.1 基础知识与安全文明4.1.2 外圆磨床、平面磨床的操作练习4.1.3 磨床的润滑和维护保养4.2 磨削加工平面、平行面4.2.1 平面磨削的基础知识4.2.2 平面、平行面磨削4.3 磨削加工轴类零件4.3.1 磨削外圆表面4.3.2 磨削台阶轴复习思考题

第五章 刨工部分5.1 刨工基础知识5.1.1 基础知识与安全操作规程5.1.2 刨床的操作练习5.1.3 刨床的润滑和维护保养5.2 刨削加工平面5.2.1 刨削加工.....

第六章 焊工部分第七章 热处理部分第八章 铸造部分第九章 锻造部分第十章 电工部分参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>