

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787811149180

10位ISBN编号：7811149184

出版时间：2008-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：周正元 编

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：机械制造基础》是为适应我国迅速发展的高等职业教育的改革而编写的应用型示范教材。

全书共分为10章，内容主要包括：机械制造常用的金属材料的种类、性能、典型用途及热处理方法；零件毛坯的成型方法；机械零件的尺寸和形位误差的检测；金属切削原理及金属切削条件的合理选择；典型通用金属切削机床的运动分析、工件安装、所用刀具及典型加工；工件在夹具中的定位、夹紧及典型机床夹具；机械加工工艺流程制定的步骤与方法；典型零件的加工工艺；装配的工艺过程及常用机构的装配；先进制造技术等。

《高等职业教育机电类“十一五”规划教材：机械制造基础》具有简明、实用、综合性强的特点，可供高职高专机电类及相关专业使用，也可供社会职业教育培训使用，还可作为其他相关专业师生的教学参考书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1章 机械工程材料与热处理1.1 金属材料的力学性能1.1.1 强度和塑性1.1.2 硬度1.1.3 韧性1.2 铁碳合金的基本成分、组织、性能之间的关系1.2.1 铁碳合金的基本组织1.2.2 铁碳合金平衡图1.2.3 钢的成分、组织、性能之间的关系1.3 钢的热处理1.3.1 钢在加热及冷却时的组织转变1.3.2 钢的退火、正火、淬火、回火1.3.3 钢的表面处理方法1.4 碳素钢1.4.1 碳素钢的分类1.4.2 碳素钢的牌号、性能和用途1.5 合金钢1.5.1 合金元素在钢中的作用1.5.2 合金钢的分类、牌号表示方法1.5.3 合金钢的性能和用途1.6 铸铁1.6.1 铸铁的石墨化1.6.2 灰铸铁1.6.3 可锻铸铁1.6.4 球墨铸铁1.7 有色金属1.7.1 铝及铝合金1.7.2 铜及铜合金1.8 硬质合金和超硬刀具材料1.8.1 硬质合金材料及性能1.8.2 超硬刀具材料及性能1.8.3 陶瓷材料及性能本章小结习题实验与实训第2章 零件毛坯的成型方法2.1 铸造2.1.1 砂型铸造2.1.2 常用铸造金属及其铸造性能2.1.3 铸造工艺设计基础2.1.4 铸件结构工艺性2.1.5 特种铸造2.2 锻压加工2.2.1 金属的塑性变形2.2.2 锻造2.2.3 冲压2.3 焊接2.3.1 常用焊接方法2.3.2 常用金属的焊接性能2.3.3 焊件变形和焊件的结构工艺性本章小结习题二实验与实训第3章 机械零件的检测3.1 测量技术基础知识3.1.1 计量的概念3.1.2 测量与检验3.1.3 长度基准和量值传递3.1.4 量块3.2 测量误差3.2.1 测量误差的来源3.2.2 测量误差的分类3.2.3 测量不确定度3.3 孔、轴尺寸公差检测3.3.1 普通计量器具测量孔、轴尺寸3.3.2 光滑极限量规检验孔、轴尺寸3.4 形状和位置误差的检测3.4.1 形状和位置误差的检测原则与评定3.4.2 形位和位置误差的检测3.5 表面粗糙度的检测.....第4章 金属切削原理第5章 金属切削机与加工第6章 机床夹具第7章 机械加工工艺规程的制度第8章 典型件加工工艺第9章 装配工艺第10章 先进制造技术简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>