

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787811172799

10位ISBN编号：7811172798

出版时间：2008-11

出版时间：蒙忠俭、张军、农业部农民科技教育培训中心、中央农业广播电视学校 中国农业大学出版社 (2008-11出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《钳工》主要介绍钳工基本操作技能，常用量具的使用与保养，钳工常用设备、机床安装与改装、装配的基础知识，机床夹具及常用钻床夹具，重点介绍钳工的锉、锯、錾、划线、钻孔、铰孔、攻丝、套丝、铲刮、研磨等基本操作技能，并根据劳动部门对持证上岗就业的要求，相应介绍了几种模块训练，使受培训人员能快速适应企业岗位的需要。

<<钳工>>

书籍目录

一、基本操作技能(一)锉削与锯削(二)錾削(三)划线(四)钻孔与铰孔(五)螺纹加工(六)矫正与弯形(七)铆接与粘接(八)刮削与研磨二、常用量具的使用与保养(一)游标卡尺(二)千分尺(三)万能角度尺(四)百分表(五)量块(六)专用量具(七)常用量具的维护和保养三、钳工常用设备、机床安装与改装(一)钻床(二)电动工具(三)研磨与珩磨设备(四)机床的安装与改装四、装配的基础知识(一)常见的装配工作(二)装配中常用的几种方法(三)传动机构的装配五、机床夹具及常用钻床夹具(一)机床夹具设计的基本要求(二)夹具材料(三)常用钻床夹具的类型六、模块训练(一)划线样板(二)耳片冲模(三)燕尾圆弧板(四)组合角尺参考文献

章节摘录

插图：四、装配的基础知识
装配工作主要包括清洗、刮削、平衡和各种方式的联接。
机器在装配过程中还需要通过校正来保证各零部件间的相对位置，使之符合装配精度要求。
总装后的检验、试运转、油漆和包装等一般也属于装配工作。

由于各种机器的性能和结构各有不同，其装配工作也各有特点，但装配的基本方法大体相同。

（一）常见的装配工作
1.清洗机器装配过程中的清洗对提高产品装配质量、延长使用寿命均有重要意义。

特别对于轴承、精密零件、密封件以及有特殊清洗要求的工件等，更为重要。

清洗工艺常用的清洗液有煤油、汽油、碱液及各种化学清洗剂等。

清洗方法有擦洗、浸洗、喷洗和超声波清洗等。

其工艺参数需根据清洗要求、生产批量、工件材料、表面油脂、污物和机械杂质的性质及其黏附状况等因素确定。

同时所选清洗液要与清洗方法相适应。

2.刮削刮削具有切削量小、切削力小、产生热量少和装夹变形小等特点。

通过刮削能提高工件尺寸精度、形位精度、接触精度、传动精度及降低表面粗糙度值。

虽然目前机械加工代替刮削的工艺已普遍采用，但刮削不仅用具简单，不受工件形状和位置及设备条件的限制，并能获得极高的精度。

<<钳工>>

编辑推荐

《钳工》：农村劳动力转移职业技能培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>