

<<数控车床操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作>>

13位ISBN编号：9787811177800

10位ISBN编号：7811177803

出版时间：2009-8

出版时间：欧阳中和、王波、农业部农民科技教育培训中心、中央农业广播电视学校 中国农业大学出版社 (2009-08出版)

作者：欧阳中和，王波 著

页数：93

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作>>

内容概要

《数控车床操作》讲授数控车床操作及手工编程的实用技术，以任务驱动的方式，链接完成各个加工任务所需的相关基础知识和操作技能，详细介绍数控车床切削加工的操作步骤和加工质量控制的要点，使读者能高效率、高质量地完成数控车床操作技能的学习。

《数控车床操作》的内容包括安全文明生产，数控车床的基础知识，数控车床的基本操作，各类零件的识图，公差基础的应用，以及数控车床加工的工艺要点。

<<数控车床操作>>

书籍目录

培训任务一 安全文明生产一、人身安全二、设备安全三、环境安全四、数控车床的日常维护和保养
培训任务二 数控车床基础知识一、数控车床的主要组成部件二、数控车床的主要加工对象三、数控车床坐标系统四、机床坐标系、机床原点和机床参考点五、工件坐标系、工件原点、对刀点和换刀点六、数控车床的切削用量的选择和切削过程七、数控车床刀具的选择八、数控车床的刀具角度九、数控车床刀具的安装十、常用量具
培训任务三 数控车床的基本操作一、认识数控机床的控制面板二、车床的开机、关机及检查三、回零（返回参考点）操作四、工件的安装五、建立工件坐标系
培训任务四 外圆柱面的编程与加工一、认识零件图二、认识工序卡三、刀具选用及安装四、量具选用五、车床运行前的检查六、启动车床七、对刀、设定工作坐标系八、程序编制或程序调用九、加工十、产品检验
培训任务五 圆弧面的编程与加工一、认识工序卡二、刀具选用及安装三、量具选用四、车床运行前的检查五、启动车床六、对刀、设定工作坐标系七、程序编制或程序调用八、程序调试九、加工与产品检验
培训任务六 车槽与切断的编程与加工一、工艺分析二、认识工序卡三、刀具选用及安装四、量具选用五、车床运行前的检查六、启动车床七、对刀、设定工作坐标系八、程序编制或程序调用九、程序调试十、加工与产品检验
培训任务七 螺纹的编程与加工一、简单螺纹车削加工二、循环螺纹车削加工三、螺纹车削注意事项四、螺纹车削应用实例
培训任务八 复合固定循环指令的应用一、外圆粗车循环二、端面粗车循环三、平行零件轮廓形状粗车循环
培训任务九 子程序的应用一、子程序二、编程举例
培训任务十 内孔及内槽的编程与加工一、圆柱孔与圆锥孔的编程与加工二、内沟槽的编程与加工
培训任务十一 掉头车零件一、工艺分析二、认识工序卡三、刀具选用及安装四、量具选用五、车床运行前的检查六、启动车床七、对刀、设定工作坐标系八、程序编制九、程序调试十、加工十一、产品检验
附录参考文献

<<数控车床操作>>

章节摘录

插图：培训任务一 安全文明生产数控机床是一种自动化程度较高，结构较复杂的先进加工设备，为了充分发挥机床的优越性，提高生产效率，管好、用好、修好数控机床，安全文明生产显得尤为重要。操作人员必须养成安全文明生产的良好工作习惯和严谨工作作风，具有良好的职业素质、责任心和合作精神。

在生产中要注意以下几方面的安全。

一、人身安全（1）操作人员必须经过严格培训，才可上机操作。

未经专业培训的人员，不得擅自开动机床。

（2）操作人员必须熟悉安全操作规程，严格执行安全操作规程和其他各项规章制度。

（3）机床操作人员必须穿戴好工作帽、工作服及安全鞋。

（4）在加工过程中，严禁戴手套工作，防止意外事故发生。

（5）在加工过程中，严禁用手接触高速旋转的运动部件及工件，防止意外事故发生。

（6）禁止多人同时操作机床，严禁有人在调整机床的同时有人在操作控制面板，严禁交叉作业，杜绝意外事故发生。

（7）机床工作时，应关好机床防护罩。

<<数控车床操作>>

编辑推荐

《数控车床操作》：农村劳动力转移职业技能培训教材

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>