

<<数控车实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车实训教程>>

13位ISBN编号：9787811241099

10位ISBN编号：7811241099

出版时间：2007-8

出版时间：北京航大

作者：罗来兴

页数：85

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车实训教程>>

内容概要

《数控车实训教程》着重介绍了数控车方面的基本内容、基本知识以及典型零件的数控车编程方法。

全书共分6章，内容包括：数控车基本知识、数控车床编程基础、数控车床基本操作、数控车床典型结构加工训练、数控车床循环加工训练、数控车典型零件的加工。

教材各章节内容安排遵循实践教学规律，层层递进，以加工实例为学习载体，提高读者的学习兴趣，培养读者的编程思维和习惯，有利于实训教学的开展。

数控车是在普通车床的基础上建立发展起来的，具有加工适应性强、加工精度高、生产效率高、劳动强度低和易于实现生产管理现代化的特点，因而越来越多地被机械加工行业所采用。

《数控车实训教程》适于数控车培训机构、数控车操作人员、高校教师与学生及研究机构人员选用。

<<数控车实训教程>>

书籍目录

第1章 数控车基本知识1.1 入门知识1.2 数控车床安全操作规程1.3 数控车床的日常维护第2章 数控车床编程基础2.1 数控编程内容与方法2.2 数控程序结构和格式2.3 数控车床坐标系和工件坐标系2.4 数控车床的基本功能2.5 常用G指令的编程及应用第3章 数控车床基本操作3.1 数控车床的控制面板3.2 数控车床的基本操作3.3 刀具补偿值的输入3.4 对刀3.5 数控车零件加工一般操作流程第4章 数控车床典型结构加工训练4.1 简单形面车削加工训练4.2 外锥形面加工训练4.3 沟槽与切断加工训练4.4 外成型面加工训练4.5 螺纹加工训练第5章 数控车床循环加工训练5.1 内径/外径切削循环 (G90) 5.2 螺纹切削循环 (G92) 5.3 端面车削循环 (G94) 5.4 粗车循环 (G71) 5.5 平端面粗车 (G72) 5.6 型车复循环 (G73) 5.7 精车循环 (G70) 5.8 螺纹切削复循环 (G76) 5.9 多重循环 (G70-G76) 注释第6章 数控车典型零件的加工6.1 轴的数控车加工6.2 端盖的数控车加工6.3 螺纹轴的数控车加工6.4 综合训练附录1 常用数控系统基本指令表附录2 常用切削用量表参考文献

<<数控车实训教程>>

编辑推荐

《数控车实训教程》从高职高专教育的实际出发，根据国内高等职业技术教育的教学要求，强化实训教学，结合数控车加工的实际特点以及我校多年来的数控车教学经验，以培养数控车床操作和编程技术的高级技术工人目标，围绕当前应用最为广泛的数控车床和NC编程组织教学。

《数控车实训教程》是集理论和实践于一体的实训教材，主要介绍了日本FANUC数控系统在数控车削加工中的编程常用指令、操作方法和具体应用。

《数控车实训教程》配有典型加工实例、工艺分析、参考程序，主要培养学生的各种加工操作能力。

<<数控车实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>