

<<数控铣削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削加工技术>>

13位ISBN编号：9787811242706

10位ISBN编号：7811242702

出版时间：2008-1

出版时间：7-81124

作者：刘岩 编

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣削加工技术>>

内容概要

《高职高专“十一五”规划·机械设计专业标准化教材：数控铣削加工技术》作为高职高专“十一五”规划·机械设计制造专业标准化系列教材之一，采用“项目教学”、“任务驱动”的形式组织教学内容，采用应用广泛的三大数控系统FANUC（0iM）、SIEMENS（802D）和华中世纪星（HNC-21M）讲解数控铣削加工中的编程与操作方法。

分为基础篇、实训篇和提高篇三个部分：基础篇通过对简单零件的加工讲解数控铣削编程的基础知识；实训篇选用生产实例和数控技能大赛培训的练习题目，结合典型数控铣床的操作，从零件工艺方案的分析制定、数控铣削刀具的选用、数控铣削程序编制和仿真加工、到机床实操训练进行全程指导，以及宏程序的基础知识和应用，将理论知识渗透到各种加工任务中；提高篇介绍了矢量转化软件的使用、四轴联动数控铣床的编程与操作、以及数控加工的发展方向。

《高职高专“十一五”规划·机械设计专业标准化教材：数控铣削加工技术》是一本实用性很强的数控技术用书，不仅适用于高职高专学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书、行业岗位培训教材，还可作为数控技能比赛的培训指导教材。

<<数控铣削加工技术>>

书籍目录

基础篇项目一 数控编程坐标系3任务一 认识坐标系在数控加工中的作用3任务二 学习工件坐标系的概念4任务三 学习机床坐标系的概念6任务四 学习工件坐标系的设定9项目二 简单图形的加工14任务一 加工三角形图案14任务二 加工五角星形图案22任务三 加工圆弧图案25项目三 轮廓类零件的加工29任务一 学习刀具半径补偿的知识29任务二 加工太极图案38项目四 孔类零件的加工49任务一 学习有关钻孔的知识49任务二 加工多孔类零件60项目五 子程序的使用73任务一 加工城墙图案73任务二 加工五环图案79项目六 旋转、镜像类零件的加工85任务一 编写加工汉字“北”图案的程序85任务二 加工双喜字图案90任务三 加工三菱图案的程序96任务四 加工紫金花图案的程序101实训篇项目七 数控仿真软件简介111项目八 数控机床操作基础133任务一 学习数控机床安全操作规程133任务二 学习数控机床操作流程134任务三 学习常用量具使用方法134任务四 认识数控加工中常用刀具138任务五 学习确定工件坐标系原点位置142任务六 学习加工中心的多刀对刀148项目九 宏程序基础154任务一 运用FANUC 0iM用户宏程序编写数控程序154任务二 运用Siemens R参数的方式编写数控程序159任务三 运用华中世纪星HNC21M数控系统的宏指令编写数控程序161项目十 综合件加工164任务一 综合件加工练习一164任务二 综合件加工练习二170提高篇项目十一 数控机床的书法和绘画189任务一 让数控机床写“福”字189任务二 让数控机床绘制奥运田径比赛项目图标198项目十二 四轴联动数控铣床的初步应用201任务一 叶片的加工201任务二 蜗杆的加工207项目十三 高速数控加工简介209附录附录A FANUC、Siemens和华中世纪星数控系统常用指令代码表213附录B 切削参数推荐表214附录C 数控操作工国家职业鉴定标准217参考文献233

<<数控铣削加工技术>>

编辑推荐

《高职高专"十一五"规划·机械设计专业标准化教材·数控铣削加工技术》是一本实用性很强的数控技术用书，不仅适用于高职高专学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书、行业岗位培训教材，还可作为数控技能比赛的培训指导教材。

<<数控铣削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>