

<<公差配合与测量简明教程>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量简明教程>>

13位ISBN编号：9787811256048

10位ISBN编号：7811256045

出版时间：2011-04-01

出版时间：中国海洋大学出版社

作者：马华琦 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量简明教程>>

### 内容概要

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与测量简明教程》是高等职业院校机械类专业技能基础教学用书。

主要包括标准、标准化、优先数系及计量，测量技术，圆柱的公差与配合，形位公差及检测，表面粗糙度及检测，圆锥的公差配合与检测，普通螺纹结合的公差与检测，平键、花键联接的公差与检测，渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测等两篇共9章内容。

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与测量简明教程》作为高职院校机类与近机类专业教材，在适度的基本概念与鲜明的实用结构体系覆盖下，注意了各部分知识的活化联系，重点突出，难度适中。

考虑到应用型院校的特点和实际情况，对例题习题做了精选，在保证必要的基本训练的基础上，适当降低其难度，努力拓宽知识面，尽量反映新科技发展概况，是教学改革的一次尝试。

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与测量简明教程》适合作为高等职业院校机械类相关专业的教材，也可作为成人高校同类专业的类似课程教材或参考书，亦可作为成人高校自学考试或函授教材。

## &lt;&lt;公差配合与测量简明教程&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一篇 测量技术基础第1章 标准、标准化、优先数系及计量1.1 标准与标准化概述1.1.1 标准的级别1.1.2 标准的国际化1.1.3 国际标准1.1.4 我国标准1.1.5 标准化1.2 优先数和优先数系概述1.2.1 优先数1.2.2 优先数系1.2.3 检测1.3 计量概述1.3.1 计量的基本概念1.3.2 长度计量单位、长度基准和长度量值传递系统1.3.3 计量科学在国民经济中的地位习题一第2章 测量技术2.1 测量的基本概念2.1.1 测量技术发展概况2.1.2 测量2.2 检验与检定2.2.1 检验2.2.2 检定2.2.3 量块与多棱体2.3 计量器具和测量方法分类、度量指标2.3.1 计量器具及其分类2.3.2 测量方法分类及其特点2.3.3 计量器具的度量指标(基本参数)2.3.4 测量精度2.4 测量误差简介2.4.1 测量误差及表示方法2.4.2 测量误差的分类、特性及处理原则2.4.3 测量误差的来源及防止2.5 光滑极限量规简介2.5.1 量规的作用2.5.2 极限尺寸判断原则(泰勒原则)2.5.3 光滑极限量规的检验原理2.5.4 光滑极限量规的分类2.6 光滑工件尺寸的检测2.6.1 误收和报废2.6.2 安全裕度和验收极限2.6.3 计量器具的选择2.7 长度检测新技术简介2.7.1 激光干涉仪2.7.2 小角度测量仪器2.7.3 螺纹综合扫描测量机2.7.4 大尺寸及形位误差测量设备2.7.5 传动件测量设备2.8 几种常用的长度计量器具2.8.1 游标卡尺2.8.2 外径百分尺2.8.3 百分表习题二第二篇 公差配合与测量第3章 圆柱的公差与配合3.1 互换性及其在机械工程中的作用3.1.1 互换性的定义3.1.2 互换性的分类3.1.3 互换性在机械工程中的作用3.2 极限与配合制的基本术语和定义3.2.1 有关孔、轴的定义3.2.2 有关尺寸的术语定义3.2.3 关于尺寸偏差和公差的术语及定义3.2.4 有关配合的术语及定义3.2.5 配合公差3.2.6 计算公式的综合运用3.3 圆柱公差与配合标准的主要内容3.3.1 基准制3.3.2 标准公差系列3.3.3 基本偏差系列3.3.4 公差与配合的标注3.3.5 常用和优先的公差带与配合3.4 圆柱的公差配合选择3.4.1 基准制口的选择3.4.2 公差等级的选择原则3.4.3 配合的选择3.4.4 线形尺寸的一般公差(未注公差)3.5 游标卡尺测量轴径误差的实验3.5.1 实验目的3.5.2 实验器材3.5.3 实验与测量原理及测量器具结构的说明3.5.4 操作步骤3.5.5 填写实验报告3.6 内径百分表测量孔径误差实验3.6.1 实验目的3.6.2 实验器材3.6.3 实验及测量器具原理的说明3.6.4 操作步骤3.6.5 填写实验报告习题三第4章 形位公差及检测4.1 概述4.1.1 零件的几何要素与形位误差4.1.2 形状误差的影响4.1.3 形位公差的几何特征符号及类型4.1.4 形位公差的标注4.2 形状公差及检测4.2.1 直线度与平面度4.2.2 圆度4.2.3 圆柱度(综合性指标)4.2.4 线轮廓度4.2.5 面轮廓度(也可有基准)4.3 方向公差及检测4.3.1 方向类误差4.3.2 公差带的特点4.4 位置公差及检测4.4.1 位置类误差4.4.2 公差带特点4.5 跳动公差及检测4.5.1 跳动类误差4.5.2 公差带特点4.6 形位公差与尺寸公差的相关性要求4.6.1 相关公差要求的基本概念4.6.2 公差原则和相关原则的要求4.7 形位公差的选择4.7.1 形位公差几何特征的选择4.7.2 选择方法4.7.3 形位公差等级的确定4.7.4 基准的选择4.7.5 形位公差值的确定习题四第5章 表面粗糙度及检测5.1 概述.....

<<公差配合与测量简明教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>