

<<数控编程技术与加工仿真>>

图书基本信息

书名：<<数控编程技术与加工仿真>>

13位ISBN编号：9787811303025

10位ISBN编号：7811303027

出版时间：2012-2

出版时间：江苏大学出版社

作者：华小红，李强伟 编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程技术与加工仿真>>

内容概要

《国家示范性高职高专教改特色教材：数控编程技术与加工仿真》编写坚持“工学结合”理念，紧密联系生产实际，架构设置从工作过程的具体环节展开，包括理论知识、操作步骤、操作要领以及注意事项等内容，其目的是将理论知识与实践技能进行有机的整合，一方面激发学生的学习兴趣，另一方面使学习更有针对性。

项目实例是根据职业岗位工作领域、工作过程、工作任务和职业标准所涉及的典型零件数控加工编程选取的，大多数来源于生产实践，具有示范性，有利于培养学生的职业能力。

<<数控编程技术与加工仿真>>

书籍目录

第1章 数控技术概述 1.1 数控技术的基本概念和数控加工的特点 1.2 数控机床的组成与分类 1.3 数控机床的发展趋势第2章 数控加工工艺 2.1 数控加工工艺 2.2 数控车削加工工艺 2.3 数控铣削(加工中心)加工工艺 2.4 数控工艺设计常见问题分析方法第3章 数控编程基础 3.1 数控机床坐标系的确定 3.2 数控机床编程基础第4章 数控车削系统界面与模拟软件的基本操作 4.1 数控车床系统界面介绍 4.2 数控车削系统的基本操作第5章 数控车削轴类零件的编程 5.1 加工对象及任务 5.2 任务技术准备 5.3 任务实施 5.4 质量评价 巩固与拓展第6章 数控车削盘类零件的编程 6.1 加工对象及任务 6.2 任务技术准备 6.3 任务实施 6.4 质量评价 巩固与拓展第7章 数控车削仿型类零件的编程 7.1 加工对象及任务 7.2 任务技术准备 7.3 任务实施 7.4 质量评价 巩固与拓展第8章 数控车削孔类和槽类零件的编程 8.1 加工对象及任务 8.2 任务技术准备 8.3 加工实施 8.4 质量评价 巩固与拓展第9章 数控车削螺纹类零件的编程 9.1 加工对象及任务 9.2 任务技术准备 9.3 任务实施 9.4 质量评价 巩固与拓展第10章 数控车削综合类零件的编程 10.1 加工对象及任务 10.2 任务技术准备 10.3 任务实施 10.4 质量评价 巩固与拓展第11章 数控铣削系统界面与仿真的基本操作 11.1 数控铣削系统界面介绍 11.2 数控铣削系统的基本操作第12章 数控铣削简单轮廓零件的编程 12.1 加工对象及任务 12.2 任务技术准备 12.3 任务实施 12.4 质量评价 巩固与拓展第13章 数控铣削型腔和槽类零件的编程 13.1 加工对象及任务 13.2 任务技术准备 13.3 任务实施 13.4 质量评价 巩固与拓展第14章 数控钻削孔类零件的编程 14.1 加工对象及任务 14.2 任务技术准备 14.3 任务实施 14.4 质量评价第15章 数控铣削综合特征零件的编程 15.1 加工对象及任务 15.2 任务技术准备 15.3 任务实施 15.4 质量评价 巩固与拓展

<<数控编程技术与加工仿真>>

编辑推荐

这本《数控编程技术与加工仿真》由华小红、李强伟主编，编写坚持“工学结合”理念，紧密联系生产实际，架构设置从工作过程的具体环节展开，包括理论知识、操作步骤、操作要领以及注意事项等内容，其目的是将理论知识与实践技能进行有机的整合，一方面激发学生的学习兴趣，另一方面使学习更有针对性。

项目实例是根据职业岗位工作领域、工作过程、工作任务和职业标准所涉及的典型零件数控加工编程选取的，大多数来源于生产实践，具有示范性，有利于培养学生的职业能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>