

<<机械制造实训指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实训指导>>

13位ISBN编号：9787811334913

10位ISBN编号：7811334917

出版时间：2009-7

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：O丽香 主编

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造实训指导>>

### 内容概要

本教材根据教育部高教司《关于加强高职高专人才培养工作的若干意见》等文件对高职高专人才培养的要求，组织具有多年教学和生产实践工作经验的教师。

结合当前高职教育办学的实际编写而成。

本教材共10章，内容包括学生实习守则、安全注意事项、金属切削加工基础知识、机械加工常用量具实训、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、模具实训、特种加工及精密加工等。

本书可作为高职高专院校机械、模具、机电等专业及相关相近专业学生学习、岗前培训教材和职业技能鉴定培训用书。

## &lt;&lt;机械制造实训指导&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 学生实习守则第二章 机械加工基础知识 第一节 机械加工工艺过程和特征 第二节 定位基准的选择 第三节 工艺路线的拟定 第四节 加工精度与表面质量 第五节 常用量具及测量练习 第六节 常用金属材料 第七节 金属切削基础知识第三章 车工实训 第一节 车工安全操作规程 第二节 普通车床的组成、规格型号及作用 第三节 车刀的组成及结构形式 第四节 车刀的刃磨和安装 第五节 车床的夹具 第六节 车削加工基本方法 第七节 车床的日常维护与保养第四章 钳工实训 第一节 钳工安全操作规程 第二节 钳工概述、工作场地及设备 第三节 画线工具及基准定位 第四节 平面画线和立体画线 第五节 锉削姿势和锉削方法 第六节 锉刀的构造、种类及保养 第七节 平面锉削 第八节 曲面锉削 第九节 锉刀的修复和利用 第十节 锯削工具和锯削方法 第十一节 铰削工具及铰削方法 第十二节 常见孔加工 第十三节 铰配 第十四节 攻螺纹与套螺纹 第十五节 研磨与刮削 第十六节 装配第五章 铣工实训 第一节 铣工安全操作规程 第二节 铣床简介 第三节 铣刀 第四节 铣削加工 第五节 齿轮齿形加工第六章 刨工实训 第一节 刨工安全操作规程 第二节 常用刨削类机床简介 第三节 刨削加工第七章 磨工实训 第一节 磨工安全操作规程 第二节 磨具 第三节 万能外圆磨床 第四节 磨削加工第八章 模具实训 第一节 冲模装配 第二节 塑料模装配 第三节 冲模的安装与调试 第四节 塑料模的安装与调试第九章 特种加工 第一节 电火花加工概述 第二节 电火花加工原理、特点和应用 第三节 线切割机床加工原理、特点和应用 第四节 电解加工原理、特点和应用 第五节 超声波加工原理、特点和应用 第六节 激光加工原理、特点和应用第十章 精密加工 第一节 高速精车 第二节 精密磨削参考文献

<<机械制造实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>