

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787811335200

10位ISBN编号：7811335204

出版时间：2009-8

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：涂序斌 等主编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与测量技术>>

### 内容概要

本书系统地介绍了互换性与测量技术的基础知识，包括互换性、标准与标准化；技术测量基础；极限与配合标准；形状和位置公差；表面粗糙度；光滑极限量规；普通螺纹、滚动轴承、键、齿轮简介等七章。

本书采用了最新国家标准技术资料，突出对公差带特点的分析与应用，突出测量技术应用，在各章中附加了学习目标与习题，在各章中均有常用的公差表格，以便教学与参考使用。

本书可作为高等院校机械类、机电类、材料类、仪器仪表类专业“互换性与测量技术”或“公差配合与技术测量”课程的教学用书，也可作为机械制造工程技术人员参考用书。

## <<互换性与测量技术>>

### 书籍目录

课程简介第1章 互换性、标准与标准化 1.1 互换性的基本概念 1.2 标准与标准化 1.3 优先数和优先数系 1.4 零件的误差、公差及检测第2章 技术测量基础 2.1 技术测量概述 2.2 计量器具与测量方法 2.3 测量误差及数据处理第3章 极限与配合标准 3.1 极限与配合基本术语及定义 3.2 标准公差系列 3.3 基本偏差系列 3.4 配合种类的标准化 3.5 一般公差 3.6 极限与配合标准的选择应用第4章 几何公差 4.1 几何公差概述 4.2 形状公差 4.3 位置公差 4.4 公差原则 4.5 几何公差的选择方法 4.6 几何公差的标注 4.7 几何公差选择举例 4.8 几何误差的检测第5章 表面粗糙度 5.1 表面粗糙度概述 5.2 表面粗糙度基本知识 5.3 表面粗糙度的选择及其标注 5.4 表面粗糙度的测量第6章 光滑极限量规 6.1 光滑极限量规概述 6.2 光滑工件尺寸的检测 6.3 光滑极限量规设计第7章 普通螺纹、滚动轴承、键、齿轮简介 7.1 普通螺纹简介 7.2 滚动轴承简介 7.3 单键连接的公差与配合 7.4 渐开线圆柱齿轮简介参考文献

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>