

图书基本信息

书名：<<镗工基本技能/农民进城务工制造业指导系列丛书>>

13位ISBN编号：9787811336962

10位ISBN编号：7811336960

出版时间：2010-3

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：倪亚辉 著

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《农民进城务工制造业指导系列丛书：镗工基本技能》的主要内容包括：镗床、切削基础知识、单孔镗削、孔系镗削、端面和环槽镗削、外圆车削、镗床的铣削以及提高镗削加工质量的方法等。

《农民进城务工制造业指导系列丛书：镗工基本技能》主要针对没有机械切削加工基础或具有简单的镗削知识的人群，以实用为原则，减少了理论知识的讲述，强化了技能培训。

参照初级镗工的技能标准，舍去了一些理论知识和不常用的技能要求。

《农民进城务工制造业指导系列丛书：镗工基本技能》内容简明扼要，可作为镗削加工的入门教材、镗削加工基本技能的培训教材，也可作为在职人员的再培训教材。

《农民进城务工制造业指导系列丛书：镗工基本技能》由成都电子机械高等专科学校倪亚辉编写，宋鸣审稿。

书籍目录

第1章 镗床1.1 镗床1.2 镗床的操纵手柄及基本操作1.3 镗床的维护与保养1.4 安全技术规范第2章 切削加工基础知识2.1 识读机械零件图2.2 金属材料的基本知识2.3 镗削加工与切削用量2.4 镗削加工用刀具2.5 基本量具的使用与工件测量第3章 单孔镗削3.1 圆柱孔的种类及技术要求3.2 工件的定位与装夹3.3 钻孔、扩孔和铰孔3.4 圆柱孔的镗削加工第4章 孔系的镗削4.1 平行孔系的镗削4.2 角度孔系的镗削第5章 镗削孔环槽、端面和外圆5.1 环形沟槽孔的镗削5.2 孔端面的镗削5.3 外圆的车削加工第6章 镗床的铣削加工6.1 镗床铣削的基本知识6.2 平面铣削6.3 多面体零件的镗、铣削6.4 T形槽铣削第7章 提高零件加工精度的方法7.1 零件精度常用的技术检测7.2 影响加工质量的因素及防止方法

### 编辑推荐

本套教材遵循“买得起、看得懂、操作得来”的基本要求，包含引导性培训和职业技能培训两个方面。

在引导性培训方面，主要包括基本权益保护、法律知识、城市生活常识、寻找就业岗位的技巧、职业道德教育等方面的教材，目的在于提高培训对象遵守法律法规和依法维护自身权益的意识，树立新的就业观念。

倪亚辉编著的《农民进城务工制造业指导系列丛书：镗工基本技能》为其中之一，教材根据国家职业标准和镗工岗位对从业人员必须掌握的基本技能和技术标准的要求编排内容，以提高学员的岗位工作能力，增强学员的就业竞争力。

特别适合用于农村劳动力转移培训以及工、矿、企业为培养、培训初级技能型工人的专业教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>