第一图书网, tushu007.com

# <<全口义齿技工学>>

## 图书基本信息

书名：<<全口义齿技工学>>

13位ISBN编号：9787811372304

10位ISBN编号：7811372304

出版时间：2009-4

出版时间：苏州大学出版社

作者：周超苏　主编

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本教材以三年制高等职业教育口腔医学技术专业教学计划和《全口义齿技工学》课程标准为依据，参考国家执业技师考试对15腔技师的要求，由江苏省苏州卫生职业技术学院组织编写。
　编写本教材的指导思想是，以专业培养目标为导向，以职业技能的培养为根本，满足三个需要（学科需要、教学需要、社会需要），力求体现高等职业技术教育的特色。
据此，教材的编写原则是：（1）根据培养较高层次的实用型口腔医学技术专业人才的目标要求，重点强调《全口义齿技工学》的基本理论知识、基本实践技能，注重培养并提高学生在毕业后的工作能力，通过教学，使学生能够运用全口义齿技工学理论知识及实践技能，开展全口义齿修复技术工作；（2）按照三年制口腔医学技术专业教学计划规定，本课程教学总时数为144学时，理论部分以必须够用为度，突出实践技能的培养；（3）鉴于近年来全口义齿修复技术发展迅速，新技术、新工艺、新材料大量涌现，为让学生能更好地了解有关知识，教材内容在做到重点突出的同时，也注意介绍反映现代全口义齿工艺技术发展的新知识、新技术的科研成果，以便学生参考；（4）注意教材的思想性、科学性、先进性、启发性、适应性；（5）全书所用的专业名词、检验项目名称及法定计量单位等，都以卫生部、国家计量局、全国科学技术名词审定委员会所公布的有关规定为准。

# <<全口义齿技工学>>

## 书籍目录

第一章　概述第二章　与全口义齿制作相关的知识 第一节 全口义齿修复相关的基本知识　　一、无牙颌的解剖标志　　二、牙列缺失后的组织改变　　三、无牙颌的分区　　四、全口义齿的组成及种类　　五、义齿间隙和义齿表面　　六、全口义齿的固位和稳定 第二节 无牙颌的口腔检查和修复前的准备　一、病史采集　二、口腔检查　三、修复前的外科处理 第三节 与全口义齿制作有关的解剖生理基础知识　　一、颌面部解剖的基础知识　　二、牙列的基础知识　　三、口腔功能的基础知识　　四、美学的基础知识　　五、下颌运动的基础知识第三章　全口义齿的制作程序概述第四章　印模制取与模型制作 第一节 印模制取　一、印模的分类与制取方法　二、无牙颌托盘的分类与个别托盘的制作　三、印模的要求 第二节 模型制作第五章　颌位关系记录的操作 第一节 颌位关系记录　　一、垂直颌位关系　　二、水平颌位关系　　三、确定垂直距离和正中关系位的操作步骤 第二节 上验架　　一、（牙合）架的分类及用途　　二、Hanau H2型（牙合）架　　三、面弓　　四、上（牙合）架的操作步骤　　五、确定前伸髁导斜度　　六、确定侧方髁导斜度　　七、确定切导斜度第六章　人工牙排列及蜡型完成 第一节 人工牙排列　　一、选择人工牙　　二、排牙原则　　三、排牙的具体方法 第二节　平衡验 第三节　试戴 第四节　蜡型完成第七章　装盒聚合及选磨抛光 第一节　装盒与聚合　　一、装盒前的准备　　二、装盒　　三、除蜡……第八章　全口义齿的初戴及问题的处理第九章　全口义齿的修理　第十章　其他全口义齿制作第十一章　实验指导

## 章节摘录

插图：第一章 概述全口义齿（Complete denture）是为牙列缺失患者制作的义齿。
全口义齿由基托和人工牙两部分组成。
全口义齿靠义齿基托与黏膜紧密贴合及边缘封闭产生的吸附力和大气压力产生固位，吸附在上下颌牙槽嵴上，以恢复患者的面部形态及功能（图1-1）。
全口义齿是黏膜支持式义齿。
全口义齿技工学是研究全口义齿制作过程、技术、材料、器械设备及相关理论与实践的一门科学。
也可以说，全13义齿技工学是全口义齿修复学中由牙科技工所分担的内容。
全口义齿工艺技术是口腔修复技术工艺学的重要组成部分，它是以现代医学、口腔医学、口腔医学美学、口腔材料学、（牙合）学、生物力学、工程技术学等学科为基础，随着现代科学技术与口腔修复学的发展而产生的。
全口义齿的修复对象是牙列缺失的患者，是为无牙颌（edentulous jaW）患者解决全部天然牙的缺失和部分软、硬组织吸收与改变的问题，完成符合患者解剖生理要求的全牙列（牙合）重建，因此就特别需要对口颌系统与全口义齿修复的相互关系有更深入的学习与了解。
全口义齿技工学的目的，是精确地制作与不同患者的各种口腔形态及功能相适应的全口义齿。

## 编辑推荐

《全口义齿技工学》是周超苏编写的，由苏州大学出版社出版。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com