

<<MSA生产管理测量系统分析(4VC)>>

图书基本信息

书名：<<MSA生产管理测量系统分析(4VCD)>>

13位ISBN编号：9787883032533

10位ISBN编号：7883032534

出版时间：北京高教音像出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<MSA生产管理测量系统分析(4VC)>>

### 内容概要

MSA用来对被测特性定量测量或定性评价的仪器或量具、标准、操作、方法、夹具、软件、人员、环境和假设的集合。

通过MSA测量系统分析的学习,使您掌握测量系统变差分析的方法,建立新量具的适用性和可接受性标准,了解所有生产过程中使用的量具的变差,评估可疑的量具,计算测量系统变差,确定制造过程可接受性。

并对不合格的量具进行分析、改进,提高检验、测量、试验资料的真实性和报告的准确性。减少产品在检验、测量、试验过程中误判的可能性。

适合对象:企业中对工厂和生产负责的经理、主管和相关工程师以及从事生产型企业咨询的培训顾问人员。

书籍目录

- 一、MSA的用途及其重要性
- 二、测量系统的统计特性
- 三、测量系统分析方法
- 四、偏移研究及线性分析
- 五、重复性和再现性研究
- 六、计数型量具分析

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>