

<<加工中心操作入门>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作入门>>

13位ISBN编号：9787887091260

10位ISBN编号：7887091268

出版时间：时代传播音像

作者：机械工业出版社 编

页数：3

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作入门>>

内容概要

《数控机床操作入门系列：加工中心操作入门（VCD光盘3张）》共三张碟片。

第一碟 加工中心的操作（一） 以配有FANUC系统的加工中心为例，介绍了加工中心的各种操作方法。

主要包括：加工中心的开机和返回参考点操作，加工中心的关机操作，编辑程序时加工程序的输入方法和加工程序的修改方法等。

第二碟 加工中心的操作（二） 继续讲述加工中心的各种操作方式，主要包括：程序的检索与删除，背景编辑，手动运行方式，自动运行方式，程序检查以及工件坐标系的设定等。

第三碟 零件加工示例 以一个六面体为例，讲述了加工中心加工该零件的全过程。首先针对该零件进行了工艺性分析，加工方案的确定，工序与工步的划分，切削用量的选择，刀具路线的确定与加工顺序的安排，工装、刀具的选择，对刀方法与换刀点的确定等。

然后又讲述了程序编制和输入，空运行检验程序，直到程序合格等。

最后按照实际的数控加工步骤，一步一步的加工出了该零件。

在整个工件的加工过程中，每一步操作过程都有比较详细的讲解。

<<加工中心操作入门>>

编辑推荐

为帮助普通工人和技校学生迅速学会并掌握数控机床的基本操作技能,《数控机床操作入门系列:加工中心操作入门(VCD光盘3张)》采用全实景的拍摄模式,通过指导老师在数控机床旁深入浅出的现场教学和一步步的实际操作演示,使学员如临其境。

在内容的编排上,针对普通工人和技校学生的需求,本系列片没有过多讲述内容较为晦涩、枯燥的数控理论知识、工艺知识以及数控编程等内容,而是开门见山地直接讲述数控机床的各种操机要领,如数控机床的开机与关机、程序的输入与检查等,并以一个工件的完整加工过程教您掌握数控机床的操作方法与技巧。

不论您是普通工人还是技校学生,《数控机床操作入门系列:加工中心操作入门(VCD光盘3张)》都是您更新知识、提高职业技能的理想视听教材。

<<加工中心操作入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>