

<<数控车床12>>

图书基本信息

书名：<<数控车床12>>

13位ISBN编号：9787887096272

10位ISBN编号：7887096278

出版时间：1970-1

出版时间：机械工业出版社

作者：本社 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床12>>

内容概要

为适应中、高等职业技术教育的发展，满足传统机械工人学习数控技术的需要，依据国家数控技术应用领域技能型紧缺人才培养培训指导方案、国家颁布的数控技术应用专业教学大纲。

编者以实际生产应用为导向，制作了本套数控加工技术视听培训教程。

教程包括工艺与编程、数控车床、数控铣床 / 加工中心、数控电火花线切割机床四个系列，共由几十部独立内容的教学片组成，适用于机电类中、高等职业技术学院的辅助教学和企业的技术培训。

同时也是相关从业者的自学教程。

《数控车床12广数系统工件加工》采用全实景的拍摄形式，以广州数控GSK980TA系统为例，通过几个典型工件的加工实例，对外圆、圆弧、圆柱孔、螺纹、内沟槽等加工过程中所涉及到的程序、图样分析、工艺分析、加工步骤等内容进行了详细地讲解，同时还演示了加工中所涉及的图形模拟、对刀、试运行、内沟槽车刀的装夹、内外三角形螺纹车刀的安装与校对方法。

<<数控车床12>>

书籍目录

一、车外圆、外圆锥、端面工件二、车圆弧工件三、车外螺纹工件四、车圆柱孔、内沟槽、内螺纹工件五、中等复杂工件综合加工

<<数控车床12>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>