

<<铣削加工>>

图书基本信息

书名：<<铣削加工>>

13位ISBN编号：9787887096371

10位ISBN编号：7887096375

出版时间：机械工业出版社，时代传播音像出版社

作者：机械工业出版社 编

页数：1

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣削加工>>

内容概要

为适应中、高等职业技术教育的发展，培养高技术应用型人才，根据机械加工技术专业整体改革方案及机械加工技术课程教学大纲的基本要求，编者以实际生产应用为导向，制作了《机械加工技术视听培训教程：工件的装夹与分度》。

《机械加工技术视听培训教程：工件的装夹与分度》适用于机电类中、高等职业技术学院的辅助教学和企业的技术培训，同时也是相关从业者的自学教程。

《机械加工技术视听培训教程：工件的装夹与分度》详细地介绍了工件装夹、找正的基础知识和操作技能，并系统地讲述了分度头及分度方法，内容包括简单分度、角度分度、差动分度和直线移距分度等。

教学片以全实景的拍摄形式为主，附带图形和动画提示，形象直观。

<<铣削加工>>

书籍目录

一、实训教学目的与要求二、装夹和找正基础知识三、分度头和分度方法一) 万能分度头1. 万能分度头的主要功用2. 万能分度头的结构和传动系统3. 万能分度头的附件与作用二) 分度法1. 简单分度法2. 角度分度法3. 差动分度法4. 直线移距分度

<<铣削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>