

<<SPC生产统计过程控制>>

图书基本信息

书名：<<SPC生产统计过程控制>>

13位ISBN编号：9787887523556

10位ISBN编号：7887523559

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<SPC生产统计过程控制>>

内容概要

统计是什么？

控制是什么？

SPC仅仅是技术人员的职责吗？

教材用简单的语言描述对统计、控制等认知，把较为复杂的统计理论用简捷易懂的语言加以全面阐述

。强调对于统计过程控制的理解与认知，并如何应用、分析、判断、改进对于实际过程的控制。

澄清人们对于SPC的误解、错误的观念，导致应用的失败与应付式的实施，降低了SPC的实际作用。

适合对象：生产、制造、研发、品管工程师及相关人员。

<<SPC生产统计过程控制>>

书籍目录

一、spc的基础知识

- 1 关于控制、过程、统计
- 2 特性及其分类
- 3 统计学基础

二、spc的基本原理

- 4 过程的理解与过程控制
- 5 波动及波动的原因
- 6 局部措施和系统措施

三、统计过程的控制思想

- 1 正态分布简介
- 2 统计控制状态及两种错误
- 3 过程控制和过程能力
- 4 过程改进循环

四、控制图类型

- 1 控制图应用说明
- 2 控制图的定义和目的
- 3 控制图解决问题思路
- 4 控制图益处
- 5 控制图分类
- 6 控制图的选择

五、建立计算型控制图的步骤和计算方法

- 1 均值和极差图
- 2 均值和标准差图
- 3 中位数和极差图
- 4 单值和移动极差图

六、计数型控制图与过程能力指数

- 1 过程能力解释前提
- 2 过程能力的计算
- 3 过程能力指数
- 4 过程绩效指数

<<SPC生产统计过程控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>