

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER 2001数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787894940049

10位ISBN编号：7894940046

出版时间：2003-1-1

出版时间：清华大学出版社

作者：陈秀梅,孙江宏

页数：337

字数：534000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

Pro/ENGINEER是美国参数技术公司1988首家推出的使用参数化特征造型技术的大型CAD/CAM/CAE集成软件,具有造型设计、零件设计、装配设计、二维工程图制作、结构分析、运动仿真、模具设计、钣金设计、管路设计、数控加工、数据库管理等功能。

近年来,在我国大型工厂、科研单位和部分大学得到了较为普遍的应用,深受广大从事三维产品设计和研究人员的喜爱。

本书是《PTC工程师系列丛书》中的《Pro/ENGINEER 2001数控加工教程》,内容包括: Pro/ENGINEER与CAM之间的关系,数控加工流程,制造设置,铣削加工方法,装配制造模式加工,零件制造模式加工,钣金件制造,模具与铸造件加工以及制造模型的后处理。本书的附书光盘中还包括配置文件、训练文件和标准件库。

本书内容全面实用、条理清晰、易懂,全书贯穿了特征命令的综合应用,紧密结合实例进行透彻讲解,给出的实例都是在工程设计中具有代表性和实用性的例子,让读者能够综合运用本书所讲述的各项功能,确保读者在学习后能够迅速掌握Pro/ENGINEER数控加工技术。

本书适合初、中级用户和从事数控加工的专业人员学习使用,可作为工科院校相关专业学生的培训教程,也可供从事CAD/CAM的工程技术人员参考。

书籍目录

前言随书光盘使用说明第1章 基本知识 1.1 Pro/ENGINEER简介 1.2 主窗口 1.3 工作菜单 1.4 制造过程  
操作流程 1.5 操作实例第2章 制造设置 2.1 操作设定 2.2 机床选择 2.3 刀具选择 2.4 制造参数 2.5 CL数  
据设置 2.6 实例训练第3章 制造模型 3.1 基本概念 3.2 制造模型创建 3.3 夹具设置 3.4 加工几何模型的  
设置第4章 铣削加工方法 4.1 Pro/ENGINEER数控加工制造简介 4.2 体积加工 4.3 局部铣削 4.4 曲面铣  
削 4.5 表面加工(平面加工) 4.6 轮廓加工 4.7 腔槽加工(挖槽) 4.8 轨迹加工 4.9 孔加工 4.10 螺纹加  
工 4.11 刻模加工(雕刻) 4.12 陷入加工(插削)第5章 装配制造模式加工 5.1 加工实例1 5.2 加工实  
例2第6章 零件制造模式加工 6.1 数控零件和数控装配件 6.2 加工实例1 6.3 加工实例2第7章 钣金件制造  
7.1 钣金件设计模块 7.2 钣金制造模块 7.3 钣金件制造设置 7.4 综合实例第8章 模具与铸造件加工 8.1 模  
具的基本知识 8.2 模具模式 8.3 建立零件 8.4 模具模型 8.5 创建收缩率 8.6 用分型面分割工件 8.7 产生  
模型内腔 8.8 开模操作和仿真 8.9 操作训练 8.10 模具加工制造第9章 制造模型的后处理 9.1 后处理概述  
9.2 后处理器 9.3 后置处理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>