

## <<UG CAM实用教程>>

### 图书基本信息

书名：<<UG CAM实用教程>>

13位ISBN编号：9787894940506

10位ISBN编号：789494050X

出版时间：2004-1-1

出版时间：清华大学出版社

作者：Unigraphics Solutions Inc.

译者：谢国明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG CAM实用教程>>

### 内容概要

UG的计算机辅助制造模块包括数控铣加工编程、车加工编程、电火花线切割编程，本书是作者针对最新版本UG NX、结合多年应用和培训UG系统的经验写成，重点讲述其中的铣加工编程，内容详实、实用性强、能使读者快速具备编程的能力。

第一、二、三篇讲述了UG CAM的基础知识和基本编程知识；对第四、五篇，读者可以根据自己的实际需要有选择地进行学习，达到较高级的水平。

本书同时兼顾使用中文或英文版UG读者的需要，绝大多数的菜单、工具、命令、参数都有中英文双解。

本书的作者既有拥有多年企业实践经验的专家，也有具有多年高等职业技术教育经历的工程师，作者尽量将这些经验融舍贯通到本书中。

因此，本书既可作为大中专学生特别是高等职业技术学院学生的教材，也可作为UG铣加工编程的培训教材，同时也是理想的自学参考书。

## <<UG CAM实用教程>>

### 书籍目录

- 第一篇 基础知识
  - 第1章 入门知识
  - 第2章 铣加工坐标系与刀具
  - 第3章 操作
  - 第4章 操作导航工具
  - 第5章 通用知识
- 第二篇 基本的固定轴铣加工操作
  - 第6章 平面铣
  - 第7章 型腔铣 ( Cavity Milling )
  - 第8章 固定轴曲面轮廓铣
  - 第9章 钻/镗/攻螺纹
- 第三篇 数据输出
  - 第10章 面向操作和刀轨的行为
  - 第11章 面向程序节点和操作的行为
  - 第12章 创建刀位源文件
  - 第13章 后处理输出NC程序
  - 第14章 输出其他数据
  - 第15章 综合编程
- 第四篇 扩展的铣加工操作
  - 第16章 平面铣 ( Planar Milling )
  - 第17章 型腔铣 ( Cavity Milling )
  - 第18章 固定轴曲面轮廓铣
  - 第19章 可变轴曲轮廓铣
- 第五篇 高级功能
  - 第20章 机床控制操作 ( Mill Control )
  - 第21章 装配加工
  - 第22章 准备几何
  - 第23章 永久边界
  - 第24章 加工参数预设置及CAM默认文件
  - 第25章 用户自定义加工环境
  - 第26章 机床数据文件和UG POST简介
  - 第27章 UG高速加工简介
- 附录 UG CAM中英文对照术语表

## <<UG CAM实用教程>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>