<<UG后处理技术>>

图书基本信息

书名: <<UG后处理技术>>

13位ISBN编号:9787894941312

10位ISBN编号: 789494131X

出版时间:2003-1

出版时间:清华大学出版社

作者:安杰,邹昱章

页数:222

字数:335000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<UG后处理技术>>

内容概要

本书是Unigraphics应用程序系列丛书之一,根据美国EDS公司的全球通优秀教材编译而成。

本书主要讲解UG加工后处理相关内容,包括UG后处理过程、UG/Post Builder操作使用和针对特殊机床功能的用户化开发。

为了方便理解和熟练掌握,各章内容配有详细操作步骤的练习。

第10章的内容是由EDS大中国区高级工程师邹昱章提供的一系列渐进式练习,作为对本书内容的补充和提高。

本书由EDS大中国区技术总监梁志权先生审校。

本书可作为UG后处理培训教材,也可作为大专院校机械类专业CAD/CAM专业教材,同进为广大UG用户和CAM爱好者提供中文参考资料。

<<UG后处理技术>>

书籍目录

第1章 课程综述第2章 UG后处理 2.1 后处理 2.2 后处理器 2.3 加工输出管理器 2.4 UG后处理编辑器第3章 用UG/Post Builder创建后处理 3.1 UG/Post Builder介绍 3.2 UG/Post Builder菜单 3.3 用UG/Post Builder创建一个后处理 3.4 界面用户化 3.5 UG/Post Builder参数定义第4章 建立5轴铣床和2轴车床后处理 4.1 用UG/Post Builder建立5轴铣床后处理 4.2 用UG/Post Builder建立2轴车床后处理第5章 用户化 5.1 用UG/Post Builder用户化后处理 5.2 用户指令参数菜单第6章 用于UG/Post Builder的Tcl语言 6.1 Tcl语言 6.2 Tcl指令结构 6.3 Tcl语句 6.4 Tcl变量 6.5 数学表达式 6.6 变量定义 6.7 Tcl子程序和函数 6.8 Tcl I/O输入/输出 6.9 Tcl流程控制 6.10 Tcl格式 6.11 Tcl和UG第7章 创建车铣中心后处理 7.1 车铣中心 7.2 车铣中心后处理第8章 用户定义事件(UDEs)第9章 高级后处理第10章 一套渐进式的练习附录A 定义文件范例附录B 事件处理文件范例附录C 输出格式定义附录D 术语

<<UG后处理技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com