

<<UG铣制造过程实用指导>>

图书基本信息

书名：<<UG铣制造过程实用指导>>

13位ISBN编号：9787900643216

10位ISBN编号：7900643214

出版时间：2002-7-1

出版时间：清华大学出版社

作者：王庆林,李莉敏,韦纪祥

页数：361

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG铣制造过程实用指导>>

内容概要

本书是为初学者提供的一本UG铣削加工实用指导书。

它由浅入深地介绍铣削加工所必要的基础知识，并结合UG的工艺数据库结构介绍数控加工工艺，还从主模型概念出发引出数控加工档案的合理管理。

同时，本书用一定的篇幅强调数控工作的程序化、规范化和客户化。

另外，本书在系统地讲解UG铣削加工编程方法的同时，对一些重要的概念和数控编程的实用技巧进行了讨论。

本书除了介绍常规的铣削加工之外，还跟踪当前UG在高速铣方面的领先技术，介绍高速铣的基本理论、高速铣的影响因素、高速铣工艺和高速铣的编程方法，并收集了较多的案例，供读者参考。

本书内容详尽、语言通俗流畅，主要供从事CAM应用与研究的技术人员学习参考，也可作为高等院校机械加工类专业的教材。

<<UG铣制造过程实用指导>>

书籍目录

- 1, 导论
 - 2, 数控加工工艺
 - 3, 档案的合理安排
 - 4, 平面铣与型腔铣
 - 5, 固定轴曲面轮廓铣
 - 6, CAM客户化工具—模板
 - 7, 高速铣
- 附录A 数控代码规则
附录B CAM的发展历史
附录C 综合练习—模具型芯的加工
附录D 高速铣基础知识及案例分析

<<UG铣制造过程实用指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>